

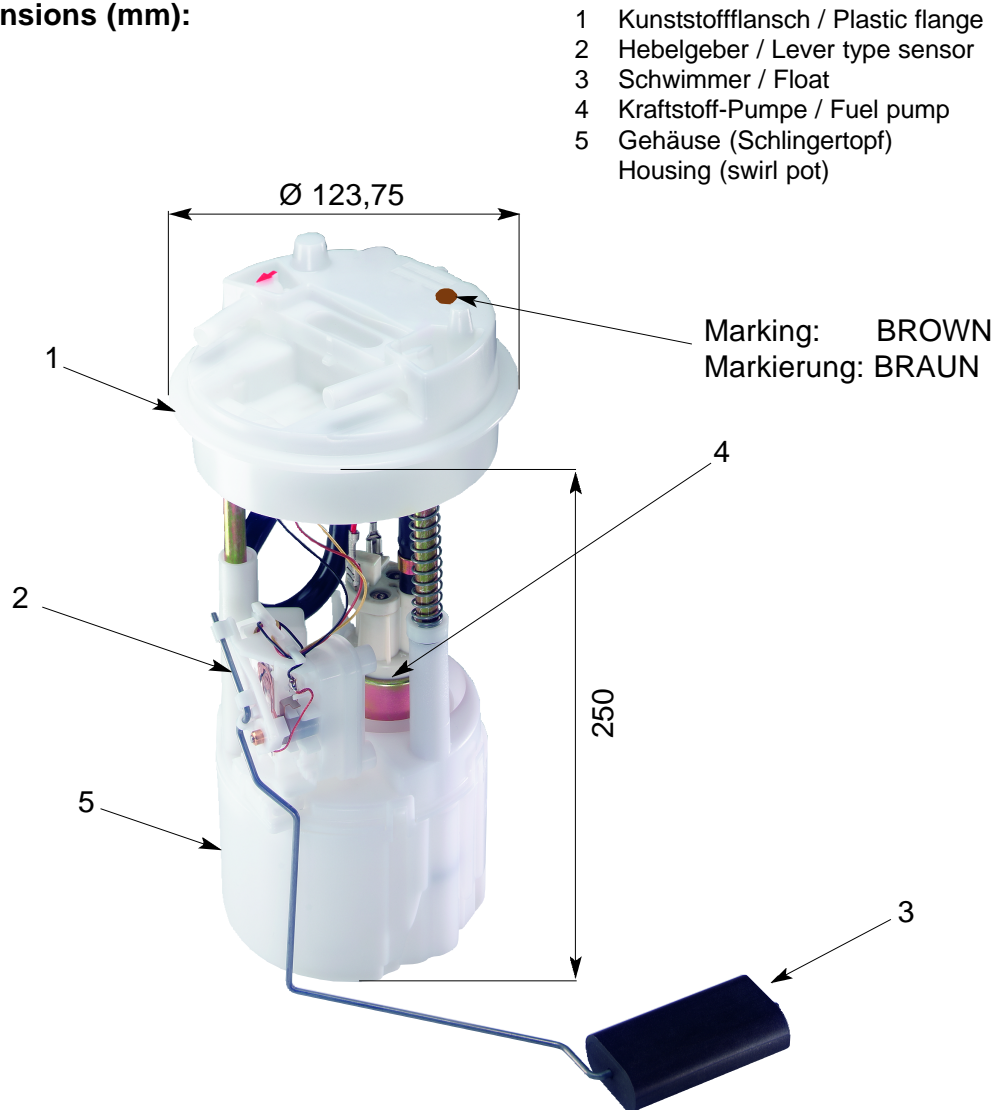
Kraftstoff-Fördereinheit

Ausführung: 1,2 bar, Hauptförderpumpe im Gehäuse mit:
Kunststoff-Flansch, Vorratsgeber

Fuel Supply Unit

Version: 1.2 bar, master-supply pump in housing with:
plastic flange, level sensor

Abmaße / Dimensions (mm):



- 1 Kunststoffflansch / Plastic flange
- 2 Hebelgeber / Lever type sensor
- 3 Schwimmer / Float
- 4 Kraftstoff-Pumpe / Fuel pump
- 5 Gehäuse (Schlingertopf) / Housing (swirl pot)

Marking: BROWN
Markierung: BRAUN

Technische Daten:

Nennspannung:	max. 13V	
Stromaufnahme:	3 A	
Förderdruck:	1,2 bar	
Fördermenge:	100 > l/h	
Messdaten:	e (leer)	f (voll)
Widerstandswert:	310 ± 7 Ω	4 ± 3 Ω

Technical Data:

Rated voltage:	max. 13V	
Current consumption:	3 A	
Delivery pressure:	1.2 bar	
Flow rate:	100 > l/h	
Measuring data:	e (empty)	f (full)
Resistance values:	310 ± 7 Ω	4 ± 3 Ω



Achtung:

Hebelgeber nicht von Hand bewegen
Der Hebelgeber ist gedämpft und wird erst nach der Montage im Kraftstofftank nach ca. 10 min. funktionsfähig.



Attention:

Don't move the leverarm by hand, as the leverarms dampened and will reach functionality only after 10 min. in the tank.

Bestell-Nr. / Part No. **X10-745-004-009V**