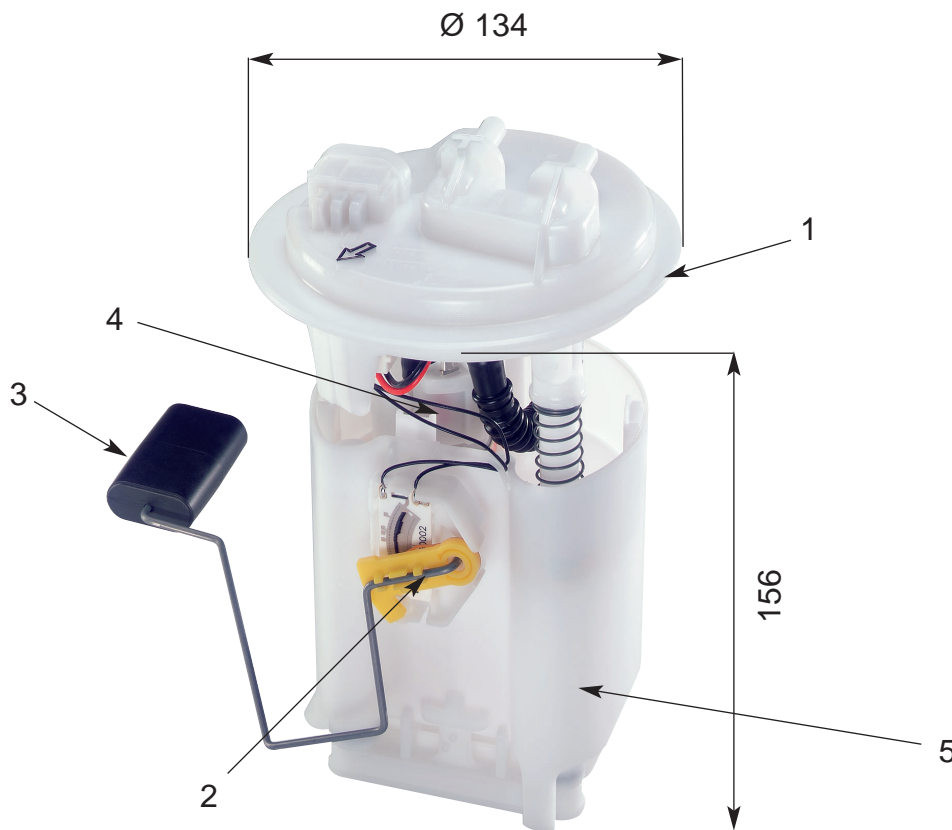


Kraftstoff-Fördereinheit
Ausführung: 3,5 bar, Hauptförder-
pumpe im Gehäuse mit:
Kunststoff-Flansch, Vorratsgeber

Fuel Supply Unit
Version: 3.5 bar, master-supply
pump in housing with:
plastic flange, level sensor

Abmaße / Dimensions (mm):

- 1 Kunststoffflansch / Plastic flange
- 2 Hebelgeber / Lever type sensor
- 3 Schwimmer / Float
- 4 Kraftstoff-Pumpe / Fuel pump
- 5 Gehäuse (Schlingertopf)
Housing (swirl pot)



Technische Daten:

Nennspannung:	max. 13V	
Stromaufnahme:	5,5 A	
Förderdruck:	3,5 bar	
Fördermenge:	60 > l/h	
Messdaten:	e (leer)	f (voll)
Widerstandswert:	300 Ω	7 Ω

Technical Data:

Rated voltage:	max. 13V	
Current consumption:	5.5 A	
Delivery pressure:	3.5 bar	
Flow rate:	60 > l/h	
Measuring data:	e (empty)	f (full)
Resistance values:	300 Ω	7 Ω

Bestell-Nr. / Part No. X10-745-002-012V