




BLACK DYNAMIC

Die wesentlichen Vorteile

 Entspricht höchsten deutschen Qualitätsstandards



Patentiertes PowerFrame® Gitter für zuverlässige Startleistung, schnelle Ladefähigkeit und hohe Korrosionsbeständigkeit



Erfüllt die Anforderungen der OE als passendes Ersatzteil

Für mehr Informationen besuchen Sie www.varta-automotive.com

BESTELLINFORMATIONEN

| | |
|----------------------------|-------------------|
| Europäische Typ-Nr. (ETN): | 545 412 040 |
| Artikel-Nummer: | 545 412 040 312 2 |
| Kurzbezeichnung: | B19 |
| Strichcode: | 4016987119365 |
| UK-Code: | 012 |
| Verpackungseinheit: | 1 |
| Palette / Karton: | 72 |

TECHNISCHE INFORMATIONEN

| | | | |
|--------------------------|-----|-------------------|--------|
| Spannung [V]: | 12 | Bodenleiste: | B13 |
| Batterie-Kapazität [Ah]: | 45 | Schaltung: | 0 |
| Kälteprüfstrom EN [A]: | 400 | Polart: | 1 |
| Länge [mm]: | 207 | Gehäusegröße: | H4/LN1 |
| Breite [mm]: | 175 | Gewicht gug (kg): | 11,43 |
| Höhe [mm]: | 190 | | |

ZEICHNUNGEN

B13



0



1



pos.

neg.