



POWERSPORTS FRESHPACK

Die wesentlichen Vorteile

- Aufrechter Einbau
- Normale Vibrationsfestigkeit

Für mehr Informationen besuchen Sie www.varta-automotive.com

| BESTELLINFORMATIONEN | | |
|----------------------------|-----------------------|--|
| Europäische Typ-Nr. (ETN): | 516 016 012 | |
| Artikel-Nummer: | 516 016 012 A51 4 | |
| Kurzbezeichnung: | YB16AL-A2 (CB16AL-A2) | |
| Strichcode: | 4016987140536 | |
| Verpackungseinheit: | 1 | |
| Palette / Karton: | 75 | |

| TECHNISCHE INFORMATIONEN | | | | | |
|--------------------------|-----|-------------------|------|--|--|
| Spannung [V]: | 12 | Bodenleiste: | B00 | | |
| Batterie-Kapazität [Ah]: | 16 | Schaltung: | 0 | | |
| Kälteprüfstrom EN [A]: | 180 | Polart: | Y2 | | |
| Länge [mm]: | 205 | Gasableitung: | GaL | | |
| Breite [mm]: | 72 | Gewicht gug (kg): | 5,25 | | |
| Höhe [mm]: | 164 | Gewicht (kg): | 3,90 | | |

| ZEICHNUNGEN | | |
|-------------|-----|--|
| | B00 | |
| | | |
| | | |
| | | |