

1. BEZEICHNUNG DES STOFFS BZW. DES GEMISCHS UND DES UNTERNEHMENS

1.1. Angaben zum Produkt

Handelsname:

VAICO SAE 80W-90 GL-5

VAICO Nr.:

V60-0227, V60-0228, V60-0229, V60-0230

1.2. Hersteller/Lieferant

VIEROL AG | Karlstraße 19 | 26123 Oldenburg | Germany

Telefon +49 441 - 210 20-0 | Telefax +49 441 - 210 20-111

2. EIGENSCHAFTEN

VAICO SAE 80W- 90 GL- 5 wird aus ausgesuchten Grundölen mit einer darauf abgestimmten Additiv-Kombination hergestellt. Die in dem Getriebeöl enthaltenen EP-Zusätze bilden auf den Zahnflanken eine lasttragende Schmierstoffschicht, die selbst bei höchster mechanischer Belastung Fressverschleiß verhindert und Abriebverschleiß erheblich verringert. Das Getriebeöl ist auch bei hoher thermischer Beanspruchung sehr alterungsstabil. Das gute Kältefließvermögen beruht auf dem hohen Raffinationsgrad des Grundöles und dem enthaltenen Fließverbesserer. Das Getriebeöl enthält geeignete Wirkstoffe zur Unterdrückung von Schaumbildung und die benetzten Maschinenteile sind gegen korrosive Einwirkungen geschützt. VAICO SAE 80W- 90 GL- 5 ist mit den üblichen Dichtungswerkstoffen verträglich.

3. EINSATZHINWEISE

VAICO SAE 80W- 90 GL- 5 wird in Getrieben mit Hypoid- und Spiralkegelrädern für Achsantriebe an Kraft- und Nutzfahrzeugen sowie in Kardantrieben von Motorrädern und in Motorrad-Schaltgetrieben, wenn nicht Motorenöle vorgeschrieben sind, eingesetzt.

4. LEISTUNGSBESCHREIBUNG

4.1. Spezifikationen:

API GL-5 • MIL-L-2105 C/D

4.2. Empfehlung*:

MB-Freigabe 235.0

MAN 342 Typ M-1

Ford SQM-2C-9002 AA

ZF TE-ML 16C, 17B, 19B, 21A

Voith 3.325-339

Volvo 97310

DAF

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	VAICO SAE 80W-90 GL-5
SAE-Klasse	DIN 51 511	-	80W- 90
Dichte bei 15°C	DIN 51 757	g/cm ³	0,897
Viskosität bei - 12°C	DIN 51 398	mm ² /s	-
Viskosität bei - 26°C	DIN 51 398	mm ² /s	130.000
Viskosität bei 40°C	DIN 51 562	mm ² /s	140
Viskosität bei 100°C	DIN 51 562	mm ² /s	13,9
Viskositätsindex (VI)	DIN ISO 2909	-	98
Flammpunkt COC	DIN ISO 2592	°C	210
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	- 30
FZG-Test A/8,3/90	DIN 14 635	SKS	>12

*entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken