

TECHNISCHES DATENBLATT

PRODUKTBESCHREIBUNG

Ajulock ist ein anaerobes Einkomponentenprodukt, das sich für Metallteile mit Gewinde, wie z. B. Muttern und Bolzen, eignet und gegen Lockerung durch Stöße und Vibrationen schützt. Das Produkt härtet spontan und schnell aus, wenn es in Abwesenheit von Luft zwischen eng anliegenden Metalloberflächen eingeschlossen wird. Hochbeständig gegen Korrosion, Wasser, Öle, Kohlenwasserstoffe, Gas und viele chemische Stoffe. Für industrielle und private Anlagen.

EIGENSCHAFTEN DES UNAUSGEHÄRTETEN MATERIALS

ART ODER WIRKSTOFF: Anaerobes Methacrylatharz

ANWENDUNG: Gewindekleber

FARBE: Grau

MECHANISCHER WIDERSTAND: Mittel

VISKOSITÄT 25 °C (Brookfield 20 rpm): 2.000 - 4.000 mPa.s

SPEZIFISCHES GEWICHT (g/ml): 1,06

FLAMMPUNKT: >100°C

HALTBARKEIT: 16 Monate bei einer Temperatur von +5 °C bis +28 °C

PRODUKTLAGERUNG: Kühler und trockener Ort

MERKMALE DES AUSGEHÄRTETEN MATERIALS

AUSHÄRTUNGSZEIT FÜR DIE BEARBEITUNG: anfängliche Aushärtungszeit M10 x 20 - h 0,8 mm

MESSING: 3 - 5 Minuten

ZINC: 10 - 15 Minuten

STAHL: 10 - 20 Minuten

LOSBRECHDREHMOMENT NACH ISO 10964: 18 - 25 Nm

VORHERRSCHENDES DREHMOMENT NACH ISO-10964: 8 - 15 Nm

FUNKTIONELLE AUSHÄRTUNGSZEIT: 3 - 6 Stunden

GESAMTAUSHÄRTUNGSZEIT: 12 - 24 Stunden

TEMPERATURBEREICH: -50°C bis +180 °C

MAXIMAL ZU FÜLLENDER SPALT: 0,25 mm

Die technischen Daten beziehen sich auf Prüfungen nach ISO 10964, mit M10x20, Qualität 8.8 mit verzinkten Schrauben und Muttern und einer Umgebungstemperatur von 25 °C Bruchmoment nach 24 Stunden Wartezeit.

INFORMATIONEN ZUR POLYMERISATION

Die Aushärtungszeit hängt im Wesentlichen von folgenden Faktoren ab: Art des Metalls und Abmessungen des zu füllenden Spalts. Die nachstehende Grafik zeigt die erreichte Festigkeit über die Zeit und in Abhängigkeit von der Art des Metalls. Die verschiedenen Materialien wurden nach ISO 10964 getestet. Der richtige Aushärtungstemperaturbereich beträgt +20 °C bis +25°C. Niedrigere Temperaturen von +20 °C, d. h. +5 bis +20 °C verlängern die Aushärtungszeit, während höhere Temperaturen die Polymerisationszeit verkürzen.

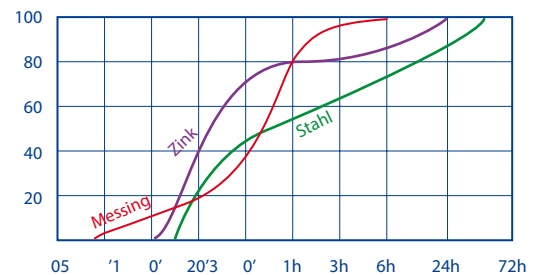
TECHNISCHES DATENBLATT

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

	T°C	100 h	500 h	1000 h
Wasser/Glycol	85	115	120	120
Líquido frenos	22	110	115	120
Aceite de motor	125	100	110	110
Acetona	22	105	100	105

Prüfverfahren nach ISO 10964

Bruchmoment in % nach dem Eintauchen.



GEBRAUCHSANWEISUNG

Dieses Produkt ist nicht geeignet für Verbindungen zwischen Kunststoff und Metall und in Verbindung mit Sauerstoff, sowie für Systeme oder Gebrauchsgegenstände in Gegenwart von stark oxidierenden Säuren. Nur auf Standardmetalloberflächen oder -gewinden anwenden. Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Tragen Sie das Produkt auf, um den Spalt vollständig auszufüllen, setzen Sie beide Teile zusammen und schließen Sie den Spalt vollständig. Eine weiche oder flache Dichtung kann nach einer gewissen Zeit Leckagen verursachen. Ziehen Sie die Verbindung nicht nach. Verriegeln Sie bei Serien die Verbindung mit einer Rohrzanze, um zu vermeiden, dass der vorhergehende Film während der Aushärtungsphase bricht. Bei ortsfesten Oberflächen und/oder niedrigen Temperaturen kann das Aktivierungsmittel Ajulock verwendet werden, um die Aushärtungszeit zu beschleunigen. Konsultieren Sie vor der Verwendung das Sicherheitsdatenblatt.

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Die in diesem Dokument enthaltenen Daten werden zu Informationszwecken zur Verfügung gestellt, sind jedoch keine spezifischen technischen Informationen, auch wenn sie in unseren Laboratorien als relevant betrachtet werden. Ajusa gewährleistet eine angemessene Qualität nach unseren eigenen Anforderungen. Wir sind nicht verantwortlich für die von Dritten erzielten Ergebnisse, wenn die Test- und Arbeitsmethoden nicht unter unserer direkten Aufsicht stehen. Es liegt in Ihrer Verantwortung, die Gültigkeit der Eigenschaften des Dichtungsmittels in Bezug auf Ihre Gebrauchs- und Produktionsbedürfnisse zu überprüfen und alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, um die Endverbraucher und Objekte vor Situationen zu schützen, die während des Gebrauchs und/oder der Anwendung des Dichtungsmittels auftreten können. Ajusa lehnt ausdrücklich oder stillschweigend jede Haftung für Schäden aller Art, zufällige oder Folgeschäden aus der unsachgemäßen Anwendung des Ajulock-Dichtungsmittels, einschließlich wirtschaftlicher Verluste, ab.