

FW 522

Beschreibung und Einsatzbereich

FW 522 basiert auf NBR-gebundenen Aramidfasern mit einer Blecheinlage aus perforiertem Stahlblech. Der Dichtungswerkstoff vereint eine sehr gute Öl- und Kraftstoffbeständigkeit mit guter Druckstandfestigkeit. FW 522 wird für nachzugsfreie Zylinderkopfdichtungen bei Otto- und Dieselmotoren eingesetzt.



1. Allgemeine Produktinformationen

Farbe	grau
Max. Temperatur	250 °C

2. Technische Daten

2.1 Allgemeine Eigenschaften

Messgröße	Wert	Prüfnorm
Weichstoffdicke (je Seite)	0,35 – 0,8 mm	
Blechedicke	0,20/0,25/0,30 mm	
Dicke	0,9 – 1,8 mm	
Dichte	1,8 – 2,0 g/cm ³	DIN 53 105 Tl. 1
Glühverlust	≤ 16 %	DIN 52911
Kompressibilität	5 – 11 %	ASTM F36 J
Rückfederung	≥ 35 %	ASTM F36 J
Zugfestigkeit, quer	≥ 30 N/mm ²	DIN 52910
Druckstandfestigkeit (50 N/mm², 16 h/300 °C)	≥ 38 N/mm ²	DIN 52913

FW 522

2.2 Medienbeständigkeit

Medium	Eigenschaft	Temperatur [°C]	Abweichung zum Ausgangswert [%]
			5h
ASTM-Öl Nr. 3	Dickenzunahme (%)	150	≤ 4
	Gewichtszunahme (%)	150	≤ 8
ASTM- Kraftstoff B	Dickenzunahme (%)	23 ± 2	≤ 6
	Gewichtszunahme (%)	23 ± 2	≤ 10
Wasser/ Glycol (1:1)	Dickenzunahme (%)	Rf	≤ 4
	Gewichtszunahme (%)	Rf	≤ 6

3. Lieferform

FW 522 kann als einbaufertige Dichtung nach Zeichnung oder als Plattenware geliefert werden.