

## Montageanleitung Mercedes S Klasse DC W220 Airmatic (nicht ABC)

### Federbeinwechsel hinten

#### Allgemeine Hinweise:

- Lagerung der Federbeine nicht unter -15° C und über 50 °C.
- Der Ein- und Ausbau darf nur von geschultem Personal in einer Fachwerkstatt durchgeführt werden.
- Selbstsichernde Muttern erneuern.
- Beschädigungen an Leitungen und Kabeln vermeiden.
- Achtung: Erfolgt der Umbau anders, oder in anderer Reihenfolge, als in der Anleitung beschrieben, können Schäden an Fahrzeug und Luftfedermodulen entstehen!

#### Einbauanleitung Federbeinwechsel hinten:



Während der Arbeiten am Luftfedermodul muss die Zündung ausgeschaltet bleiben.



- Im rechten Sicherungskasten (Motorraum) die mittlere der drei großen Sicherungen abziehen ①.

- Fahrzeug anheben.



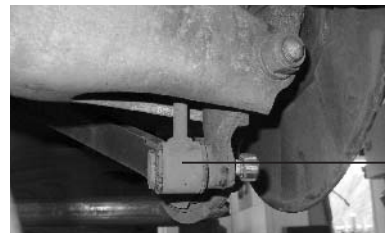
Die vom Fahrzeughersteller vorgeschriebenen Hebebühnenaufnahmepunkte verwenden.

Lebensgefahr durch Abrutschen des Fahrzeugs.

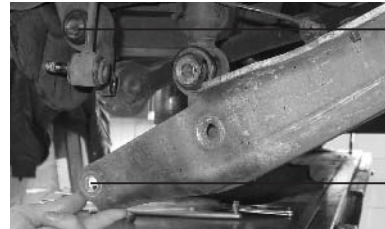
- Rad demontieren.
- Querlenkerabdeckung demontieren.



- Gummitülle und Stecker Dämpferventileinheit des auszubauenden Federbeins abziehen ⑧.
- Querlenker innen lösen.



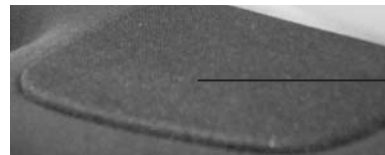
- Stabilisator demontieren ⑦.



- Querlenker außen demontieren ⑥.



- Federbein vom Querlenker lösen ⑤.



- Seitliche Abdeckung der Hutablage abnehmen ②.



- Druckleitungsanschluss abschrauben ③.



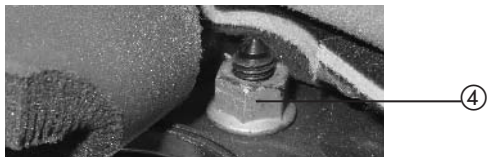
Luftdruck!

Langsam lösen und Druck entweichen lassen.



- 3 Muttern oben an der Karosserie abschrauben ④.

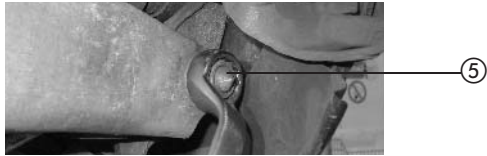
- Federbein seitlich nach unten herausnehmen.



- Neues Federbein nach oben einsetzen und die oberen Muttern anlegen ④.



Muttern erst im fahrfertigen Zustand vollständig festziehen.



- Federbein am Querlenker montieren ⑤.



- Querlenker außen montieren ⑥.  
Querlenker zur Montage anheben.



- Stabilisator montieren ⑦.



- Stecker Dämpferventileinheit einstecken ⑧.



- Druckleitungsanschluss anschrauben (5 Nm) ③.



O-Ring überprüfen – falls nötig, erneuern.

- Rad montieren.



- Sicherung einsetzen ①.



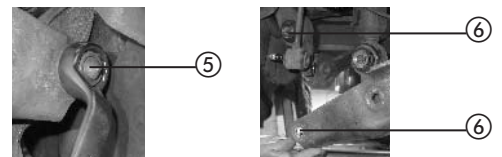
- Fahrzeug auf ca. 390 mm (Achsmittelpunkt – Kotflügelunterkante) von der Hebebühne ablassen ⑩.



Fahrzeug niemals mit druckloser Luftfederung vollständig von der Hebebühne ablassen.



- Motor starten, min. 2 Minuten warten, Anhebefunktion der Bordelektronik betätigen ⑪.
- Hebebühne zunächst langsam, erst wenn sich das Fahrzeug selbstständig anhebt, vollständig ablassen.
- AIRmatic auf Dichtheit prüfen.
- Schrauben im fahrfertigen Zustand nach Vorgaben des Herstellers vollständig festziehen.



- 3 Muttern Federbein oben ④: 20 Nm
- Schraubverbindung Federbein unten ⑤: 110 Nm
- Querlenker je ⑥: 90 Nm
- (Empfehlungen des Fahrzeugherstellers beachten!)



- Abdeckung Querlenker montieren.

## Assembly Instructions Mercedes S-Class DC W220 Airmatic (not models with ABC)

### Replacing the rear spring strut

#### Allgemeine Hinweise:

- Do not store the spring struts at temperatures below -15 °C or over 50 °C.
- The spring strut may only be installed or removed by trained mechanics in a professional repair shop.
- Replace the self-locking nuts.
- Avoid damaging the wires and cables.
- Attention: Replacing the spring struts in a manner other than described in the instructions may damage the vehicle and the pneumatic shock modules!

#### Procedure:



*The ignition must remain switched off while work is conducted on the pneumatic shock absorber module.*



①

- There are three large fuses in the right fuse box (under the hood), remove the middle one ①.
- Raise the vehicle.



*Make sure to lift the vehicle on the hoisting points specified by the manufacturer of the vehicle.*

*Risk of fatal injury if the vehicle slides off the hoist.*

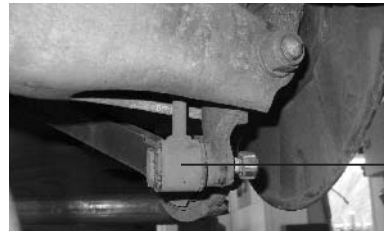
- Disassemble the wheel.
- Disassemble the suspension arm cover.



⑧

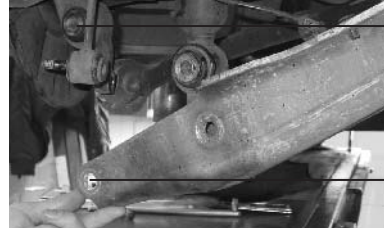
- Pull off the rubber bushing and the absorber valve unit plug from the spring strut you are removing ⑧.

- Detach the inside suspension arm.



⑦

- Disassemble the stabilizer ⑦.



⑥

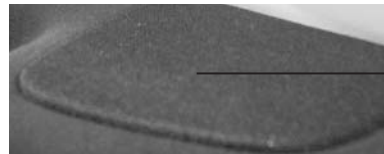
⑥

- Disassemble the outer suspension arm ⑥.



⑤

- Detach the spring strut from the suspension arm ⑤.



②

- Remove the side cover of the hat rack ②.



③

- Unscrew the pressure line connector ③.

*Air pressure!*

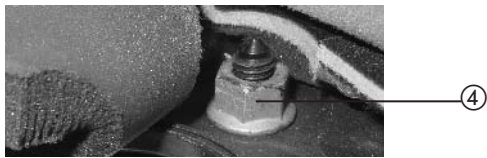
*Release slowly and allow pressure to escape.*



④

- Unscrew 3 nuts on top of the chassis ④.
- Pull out the spring strut downward on the side.

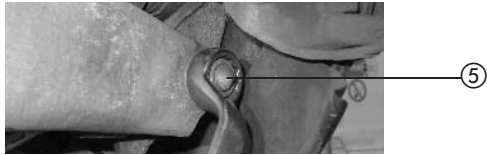




- Install the new spring strut upward and screw on the top nuts ④.



*Do not tighten the nuts completely until the vehicle is ready to drive.*



- Assemble the spring strut to the suspension arm ⑤.



- Assemble the suspension arm on the outside ⑥.



*Lift the suspension arm for assembly.*



- Assemble the stabilizer ⑦.



- Insert the absorber valve unit plug ⑧.



- Screw on the pressure line connector (5 Nm) ③.



*Check the O-ring - replace if necessary.*

- Assemble the wheel.



- Insert the fuse ①.



- Lower the vehicle approx. 390mm (axle centre – lower edge of the fender) from the lifting platform ⑩.



*Never completely lower the vehicle from the lifting platform if the air shocks are not pressurized.*



- Start the motor, wait for at least 2 minutes, and actuate the pressurizing function from the cockpit ⑪.

- Lower the lifting platform slowly at first and then completely after the vehicle supports itself.

- Check the AIRmatic for density.

- Tighten the bolts according to the specifications of the manufacturer after the vehicle is ready to drive.



*3 nuts on top of the spring strut ④: 20 Nm  
Screw fitting spring strut bottom ⑤: 110 Nm  
Each suspension arm ⑥: 90 Nm  
(Comply with the recommendations of the vehicle manufacturer!)*



- Assemble the suspension arm cover.