

Kraftstoff-Pumpe (3bar) mit Schlingertopf

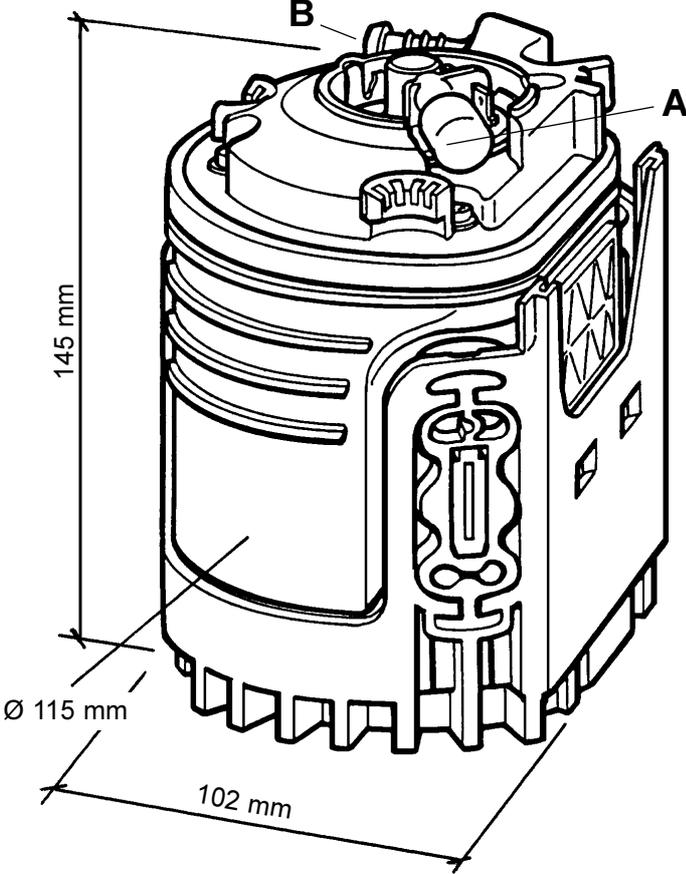
Fuel Pump (3bar) With Swirl Pot

Funktionsbeschreibung:

Elektrische Kraftstoff-Pumpe (3bar) für Verbrennungsmotoren mit Einspritzanlagen. Die Kraftstoff-Pumpe ist Bestandteil einer Fördereinheit, die im Tank betrieben wird.

Description of function:

Electrical fuel pump (3bar) for internal combustion engines with fuel injection systems. The fuel pump is part of a supply unit operated in the tank.



A Vorlauf zum Einspritzsystem
Flow to the injection system

B Rücklauf vom Druckregler
Reverse flow from pressure controller

Steigrohr
Lifting tube

Filter mit Ansaugkanal und Entgasungsöffnung
Filter with intake channel and degassing opening

Kraftstoff-Pumpe
(3 bar Intank-Pumpe, 2stufig, Gerotorprinzip)
Fuel pump (3 bar immersion pump, two-stage gerotor principle)

Bestell-Nr. / Part No.: **E22-041-056Z**

Bestell-Nr. / Part No.: **993-763-011**

Hauptfunktionen:

- Kraftstoffversorgung der Einzel- oder Zentraleinspritzanlage mit spezifiziertem Druck und Durchfluss, nach Einschalten der Bordspannung.
- Systemdruckerhaltung in der Kraftstoffversorgungsleitung bei allen Betriebszuständen.

Main function:

- Fuel supply of single- or central-fuel injection system with specified pressure and volumetric flow, after switching on the vehicles electrical system.
- To maintain pressure in the fuel supply line at all operational conditions.

Kraftstoff-Pumpe (3bar) mit Schlingertopf

Fuel Pump (3bar) With Swirl Pot

Kraftstoff-Pumpe

(3bar Intank-Pumpe, 2-stufig,
Gerotorprinzip)

Beschreibung:

Kraftstoff-Pumpe bestehend aus:

- Hydrodynamische 1. Pumpenstufe mit Filter, Ansaugkanal, Entgasungsöffnung und Steigrohr.
- Hydrostatische 2. Pumpenstufe mit Filter und Ansaugkanal.
- Kraftstoffdurchflutetem Motor mit integrierter Funkentstörung.
- Deckel mit elektrischen Anschlüssen und integriertem Rückschlag- und Überdruckventil.

Technische Daten:

Betriebsspannung:	6V bis 15V
Förderdruck:	3bar
Fördermenge:	> 80l/h
Strom:	< 9,0A
Betriebstemperatur:	- 40°C bis + 60°C
Lagertemperatur:	- 40°C bis + 90°C

Fuel Pump

(3bar immersion pump, two-stage
gerotor principle)

Description:

Fuel pump consisting of:

- Hydrodynamic 1st pump stage with filter, intake channel, degassing opening and lifting tube.
- Hydrostatic 2nd pump stage with filter and intake channel.
- Engine fuel flooded with integrated radio interference suppression.
- Cover with electrical connections and integrated check and pressure control valve.

Technical Data:

Operating voltage:	6V to 15V
Delivery pressure:	3bar
Flow rate:	> 80l/h
Current:	< 9.0A
Operating temperature:	- 40°C to + 60°C
Storage temperature:	- 40°C to + 90°C

