

INFORME TÉCNICO

Identificación espesor en junta
de culata 100709X0 según
numeración de la junta

MOTIVO

Indicar al cliente el **método por números** para **determinar el espesor** de la junta de culata original y su respectivo método en Ajusa.

DESARROLLO

La referencia de junta de culata **10070900/10/20/30** monta en motores 2.7 (TD27) y 3.0 (BD30) diésel de Nissan en vehículos como el Atleon, Terrano, Trade o Cabstar.

Todos los mecánicos y rectificadores saben que los fabricantes normalmente ofrecemos **varios espesores distintos de la misma junta de culata** para motores diésel.

En esta referencia en concreto, el sistema de marcado original utilizado es un **método numérico**. Este método para Ajusa se ha estandarizado al común método de muescas.

A continuación, se exponen una serie de pautas para encontrar y facilitar en el taller esta tarea:

- Primeramente, se deberá **limpiar la junta de culata** para evitar cualquier resto de aceite o sustancia, dado que la zona donde se encuentra la numeración se queda al exterior, acumulando restos de aceite y suciedad.
- A continuación, por la cara superior **localizar en la parte inferior izquierda** la siguiente marca tal y como se muestra en la imagen.



Para la junta Ajusa, las muescas se mostrarán en la cara superior, en la **esquina inferior izquierda**.



Estos dos métodos de marcado indicarán el espesor que tiene la junta, esto nos ayudará a **seleccionar la junta Ajusa correcta**.

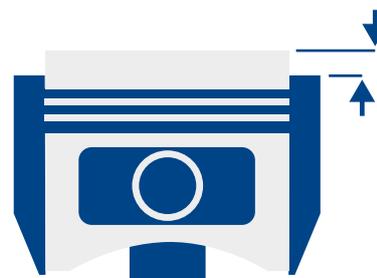
REFERENCIA POR ESPESOR						
REF. AJUSA	MUESCAS AJUSA	REF. OEM	NUMERACIÓN OEM		ESPELOR	
10070900	1	11044 - 54T05	2		1.20 mm	
10070910	2	11044 - 54T06	3		1.25 mm	
10070920	3	11044 - 54T07 / 11044 - 87G03	4		1.30 mm	
10070930	0	11044 - 54T04	1		1.15 mm	

Sobrepasamiento

En caso de no ser posible la lectura del espesor, será necesario **medir el sobrepasamiento** de los pistones sobre el plano del bloque motor, como indicamos en detalle en nuestro **TIP 26** “Espesor de junta de culata según sobrepasamiento del pistón”:

<https://back.ajusa.es//archivos/ajusatips/sobrepasamiento-piston-junta-culata.pdf>

Según las medidas obtenidas deberemos seleccionar la junta correspondiente de la siguiente tabla:



ESPESOR SEGÚN SOBREPASAMIENTO			
ESPESOR	MEDIDA INFERIOR (mm)	MEDIDA SUPERIOR (mm)	REF. AJUSA
1.15 mm	-	0.37	10070930
1.20 mm	0.38	0.43	10070900
1.25 mm	0.44	0.49	10070910
1.30 mm	0.50	-	10070920