
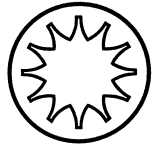
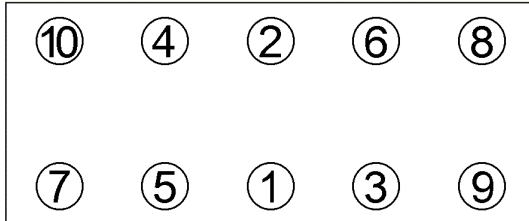


Anziehvorschrift für Zylinderkopf	593.940	 Das Original
Tightening Instructions for Cylinder Head		
Instructions de serrage pour culasse		
Prescripciones de apriete para culatas		

Schraubenkopf / Head shape Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete
Tête de vis / Cabeza de tornillo



351.900
M 12x1,75x206



Anziehen/ * 30 Nm
Tightening/ 65 Nm
Serrage/ ➤ 90°
Apriete ➤ 90°

Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion

*	neue Zylinderkopfschrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplar tornillos nuevos
★	Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)
□	Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	deserrer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo
●	Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de espera
➤	Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro

Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor

2,0 TDI EA288 1,63 mm / 2 Loch / hole
CVCA, CRVA, CRVC, CRLB, CRLC, CRBC, CRBD, CRFA, C
CRUA, CSUA, CSUB, CSUE, CSUD, CKFB, CKFC, CRMB, C
CNHA, CNHC, CUUA, CUUB, CUUC, CUUD, CUUE, CUUF, D
DFSB, DFSC, DFSD, DFSE, DFSF, CUXA, CUWA, CUVB, C
CUVC, CUVD, DFLA, DFLD, DFMA, DFUA, CRVA, CYKB, C
DFEA, DFHA, DEUA, DEUB, DESA, CZHA, CZJA, DEUA, D
DETA, DETB, DFVA, CNHA

ElringKlinger AG, Max-Eyth-Str.2
72581 Dettingen / Erms. Tel. 07123/724 601

593.940