
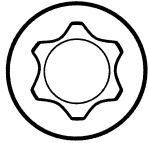


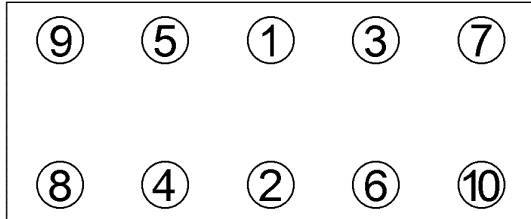
Anziehvorschrift für Zylinderkopf	549.350	 Das Original
Tightening Instructions for Cylinder Head		
Instructions de serrage pour culasse		
Prescripciones de apriete para culatas		

Schraubenkopf / Head shape
Tête de vis / Cabeza de tornillo

Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete



132.180
M10x1,5x165



Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete	M10 * 45 Nm ➤ 90° ➤ 90°	M8 20 Nm
---	----------------------------------	-------------

Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion

*	neue Zylinderkopfschrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplar tornillos nuevos
★	Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)
□	Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	deserrer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo
●	Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de espera
➤	Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro

Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor

1.8 Ltr. Turbo

Mot: M 271.820,860
115-150 KW (156-204 PS)

W204 C180CGI, C200CGI, C250CGI
W212 E200CGI, E250CGI
C207/A207 E200CGI, E250CGI

ElringKlinger AG, Max-Eyth-Str.2
72581 Dettingen / Erms. Tel. 07123/724 601

549.350