
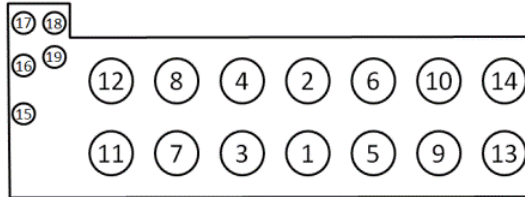
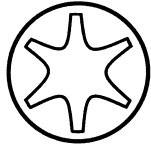


Anziehvorschrift für Zylinderkopf	377.290	 Das Original
Tightening Instructions for Cylinder Head		
Instructions de serrage pour culasse		
Prescripciones de apriete para culatas		

Schraubenkopf / Head shape Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete
Tête de vis / Cabeza de tornillo



794.480
M 11x1,5x188

Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete	* ➤ ➤	Pos. 1-14 (M11) 50 Nm 180° 180°	Pos. 15-19 (M8) 19 Nm
---	-------------	--	--------------------------

Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion

* ★ □ ● ➤	neue Zylinderkopfschrauben verwenden Warmlauf (80°C) Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen Setzzeit Drehwinkel	use new cylinder head bolts warm up time (80°C) loosen and tighten each bolt relaxation time torque angle	utiliser des vis neuves chauffage (80°C) deserrer et serrer vis par vis durée de tassement angle de serrage	emplar tornillos nuevos calentamiento (80°C) aflojar y apretar tornillo a tornillo tiempo de espera ángulo de giro
-----------------------	--	---	---	--

Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor

±1,00 mm

Mot.: B58 B30 A 240-265 KW
3,0 ltr

BMW: 3´F30/F31 340i
4´F32/F33/F36 440i
7´G11/G12 740i

ElringKlinger AG, Max-Eyth-Str.2
72581 Dettingen / Erms. Tel. 07123/724 601

377.290