

32

# INFORME TÉCNICO

Instrucciones de montaje retén  
71000600 para motores del  
grupo VAG



## MOTIVO

Instrucciones para el **correcto desmontaje y montaje del retén 71000600** con carcasa o tapa incorporada y labio de PTFE para motores VAG:

DIESEL	1.4 TDI, 1.9 TDI
GASOLINA	1.4 FSI, 1.6, 1.6 FSI, 1.8 20v, 2.0, 2.0 TSI, 2.0 FSI, 2.0 TFSI

## DESMONTAJE

- 1. Vaciar aceite del motor.
- 2. **Retirar todos los tornillos** del cárter y desmontar cárter y retirar tornillos de anclaje del retén al bloque motor.
- 3. Para extraer el retén sin dañar el eje del cigüeñal ni la superficie del bloque, **utilizar tres tornillos de métrica M6** e introducirlos por los tres pasos roscados de los que dispone el retén.

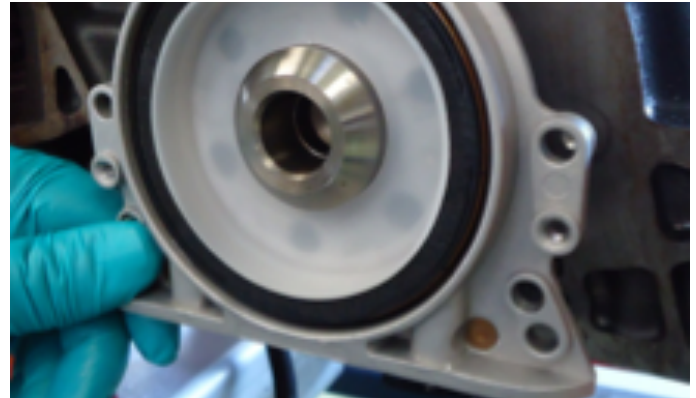


*Apretar los tornillos progresivamente y de manera alterna para extraer el retén de manera uniforme.*

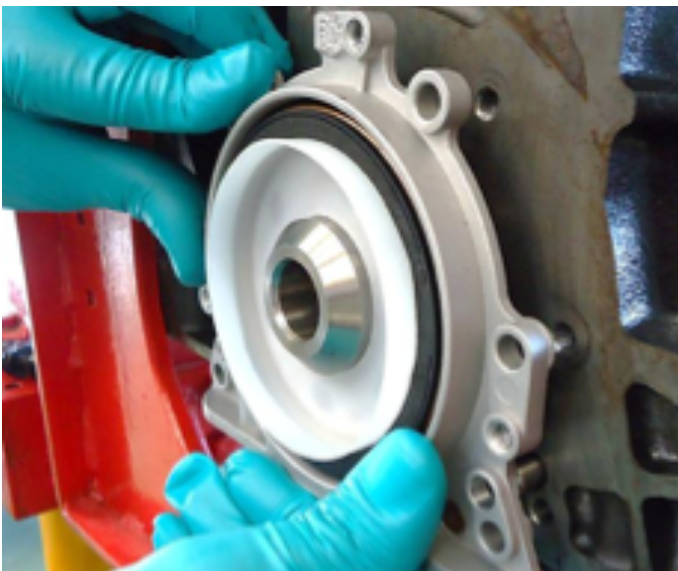
- 4. Una vez extraído el retén, **limpiar perfectamente el eje del cigüeñal** y comprobar que no esté dañado, si lo estuviese sería necesario repararlo ya que cualquier pequeño defecto sobre el eje provocará una fuga de aceite.

## MONTAJE

- 1. **No extraer el retén de su envoltorio protector** para evitar la entrada de suciedad o polvo. No manipular el labio de sellado.
- 2. Este tipo de retenes PTFE se suministra con un **casquillo de plástico** que además de **proteger el labio** sirve como aplicador para el montaje del retén. Si ha de montarse sin el dicho aplicador, debe utilizarse el útil adecuado.
- 3. Una vez posicionado el retén y alineado, **empujar uniformemente la carcasa hasta que entre en contacto con la superficie** del bloque motor y los pines de centrado encajen en los orificios del retén



*Apretar los tornillos progresivamente y de manera alterna para extraer el retén de manera uniforme.*



- 4. **Apretar tornillos** de sujeción del retén con bloque motor al par especificado.
- 6. **Montar el cárter** en el motor y apretar los tornillos al par especificado.



1,5 kpm

- 5. **Limpiar las superficies** de restos de aceite y sellante del anterior montaje tanto en el bloque como en cárter y aplicar un nuevo cordón de silicona salvando los pasos de los tornillos siempre por la cara interna.



## NOTAS

El **cordón de sellante** aplicado debe ser de unos **3 mm** aproximadamente para evitar que el exceso de material penetre en el cárter pudiendo llegar a obstruir la tubería de aspiración de la bomba de aceite.

Después de aplicar el sellante (Ajusil), **unir el cárter al bloque** antes de que el sellante empiece a endurecer (10 min aprox.).

**No lubricar** con aceite ni con grasa el **eje del cigüeñal** ni el retén; las superficies de ambos deben estar totalmente secas.

La **superficie** del cigüeñal debe estar en **perfectas condiciones**, de lo contrario deberá ser rectificada por un experto.

Para que el labio de PTFE del retén se adapte a la forma del cigüeñal para el correcto sellado, el **motor no deberá ponerse en marcha hasta pasadas 4 horas** después del montaje del retén.

El recubrimiento de goma en la base del retén, no ejerce la función de sellado por sí solo, por lo que es **necesario en todos los casos utilizar adicionalmente sellante** o la junta de cárter según corresponda para asegurar el sellado completo de la zona.