
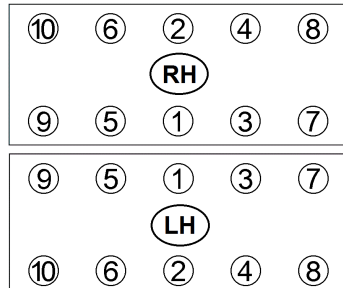
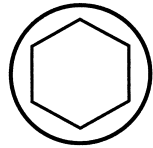


<b>Anziehvorschrift für Zylinderkopf</b>	<b>236.910</b>	 Das Original
<b>Tightening Instructions for Cylinder Head</b>		
<b>Instructions de serrage pour culasse</b>		
<b>Prescripciones de apriete para culatas</b>		
passend für / suitable for adaptable à / adaptable a		<b>Corvette</b>

Schraubenkopf / Head shape      Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete  
Tête de vis / Cabeza de tornillo



- |             |   |                 |
|-------------|---|-----------------|
| Anziehen/   | * | Pos 1-10: 80 Nm |
| Tightening/ | ➤ | Pos 1-10: 90°   |
| Serrage/    | ➤ | Pos 1-8: 60°    |
| Apriete     | ➤ | Pos 9 LH: 40°   |
|             | ➤ | Pos 9 RH: 60°   |
|             | ➤ | Pos 10: 60°     |

Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion

*	neue Zylinderkopfschrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplar tornillos nuevos
★	Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)
□	Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	deserrer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo
●	Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de espera
➤	Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro

**Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor**

Ø: 104 mm;  $\frac{1}{8}$ : 1,35 mm

Mot: LT4  
6,2 ltr V8 Otto

Corvette

ElringKlinger AG, Max-Eyth-Str.2  
72581 Dettingen / Erms. Tel. 07123/724 601

**\*236.910\***