
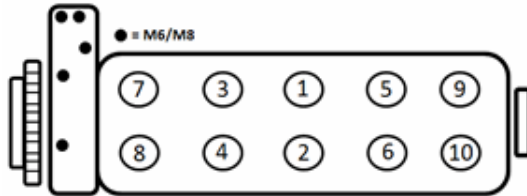


Anziehvorschrift für Zylinderkopf	173.021	 Das Original
Tightening Instructions for Cylinder Head		
Instructions de serrage pour culasse		
Prescripciones de apriete para culatas		

Schraubenkopf / Head shape Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete
Tête de vis / Cabeza de tornillo



Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete	<input type="checkbox"/> * <input type="checkbox"/> 180° <input type="checkbox"/> 120° <input type="checkbox"/> 120°	B47 C20 50 Nm 70 Nm M8= 22 Nm	<input type="checkbox"/> * <input type="checkbox"/> 180° <input type="checkbox"/> 120° <input type="checkbox"/> 120°	B47 D20 70 Nm M6= 10 Nm
---	---	--	---	-------------------------------

Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion

* ★ □ ● ➤	neue Zylinderkopfschrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplar tornillos nuevos
★	Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)
□	Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	deserrer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo
●	Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de espera
➤	Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro

Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor

1995ccm³ 110-165 KW
1,65mm
Mot: B47

BMW: 1´F20/F21 2´F22/F23/F45/F46
3´F30/F31/F34 4´F32/F33/F36
5´F10/F11 Xx´F25/F26/F15
Mini: Mini F55/F56

ElringKlinger AG, Max-Eyth-Str.2
72581 Dettingen / Erms. Tel. 07123/724 601

173.021