

142

INFORME TÉCNICO

Mejoras técnicas en el sellante
de silicona Ajusil



sellante de silicona

novedad



más resistente más flexible más calidad

introducción

Ajusil es la **mejor solución para el sellado** de sistemas que no utilizan juntas de estanqueidad. Un excelente producto dentro de la gama de químicos de Ajusa, que satisface las altas exigencias de un motor.

Aporta gran adherencia y resistencia a la temperatura del motor del automóvil y a aceites, agua, líquidos anticongelantes, etc.

Innovación y mejora continua son dos de los objetivos clave para Ajusa, por ello, la compañía ha desarrollado y, recientemente lanzado al mercado, una versión

renovada y totalmente mejorada del sellante de silicona Ajusil (referencia 75000100 y 75000200).

Estas mejoras incrementan la **actuación del producto**, amplían las **opciones de aplicación** y garantizan una **mayor seguridad** en su funcionamiento.

nuevas características

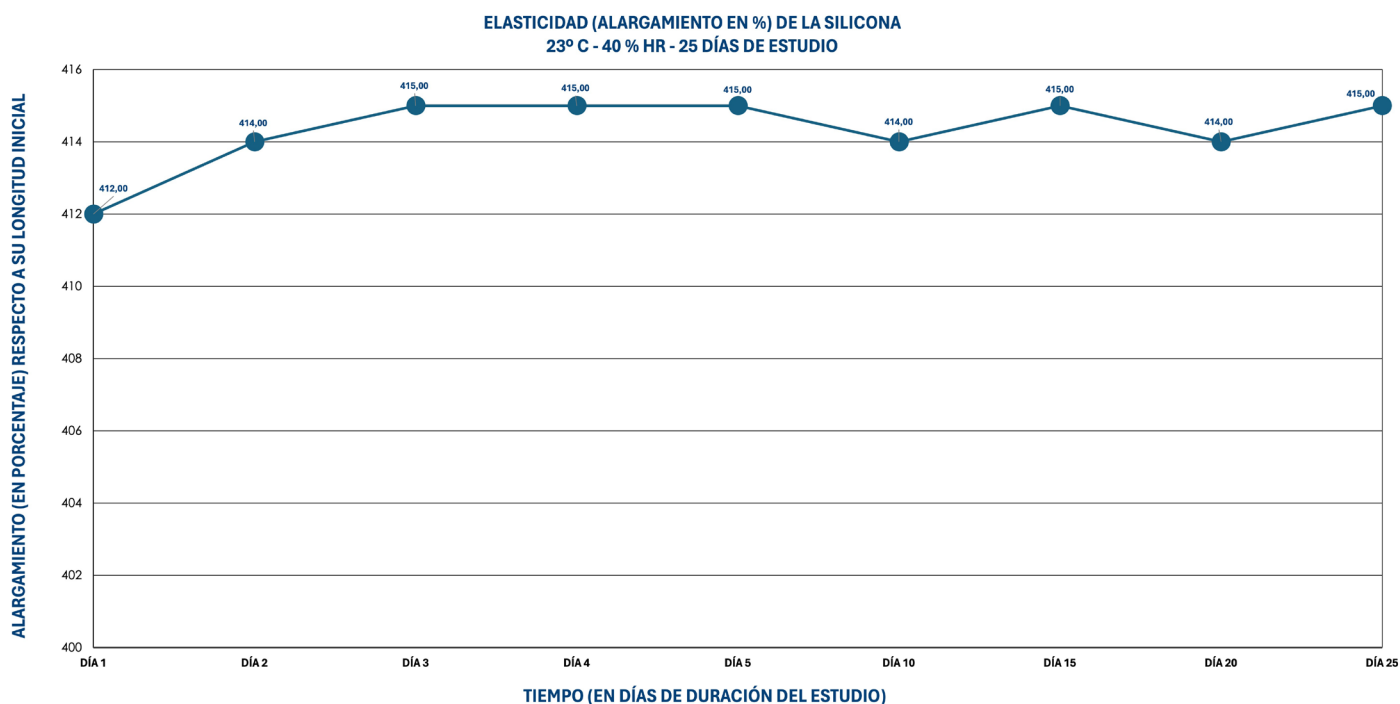
La mejora de la **eficiencia de los motores**, la **disminución de su cilindrada** y el uso de **nuevos refrigerantes** que permiten trabajar al motor a mayor temperatura, han sido los motivos que han impulsado al equipo Ajusa a ampliar la resistencia térmica del producto.

La temperatura máxima a la que resistía era de 300°, lo cual garantizaba unas prestaciones muy aceptables en su uso. Gracias a las mejoras, la temperatura que puede llegar a soportar es de **320° C** en momentos puntuales, y una resistencia de 270° en continuo.

Se ha **aumentado de la densidad del producto**, consiguiendo mejoras tales como un incremento del 15% al 20% de la densidad.

También se ha incrementado la **elasticidad de la silicona** una vez vulcanizada. Gracias a ello, se evitarán las posibles grietas provocadas por las vibraciones con el paso del tiempo y el aumento de kilómetros recorridos.

En el siguiente gráfico se puede ver la evolución de la elasticidad en un estudio de 25 días:

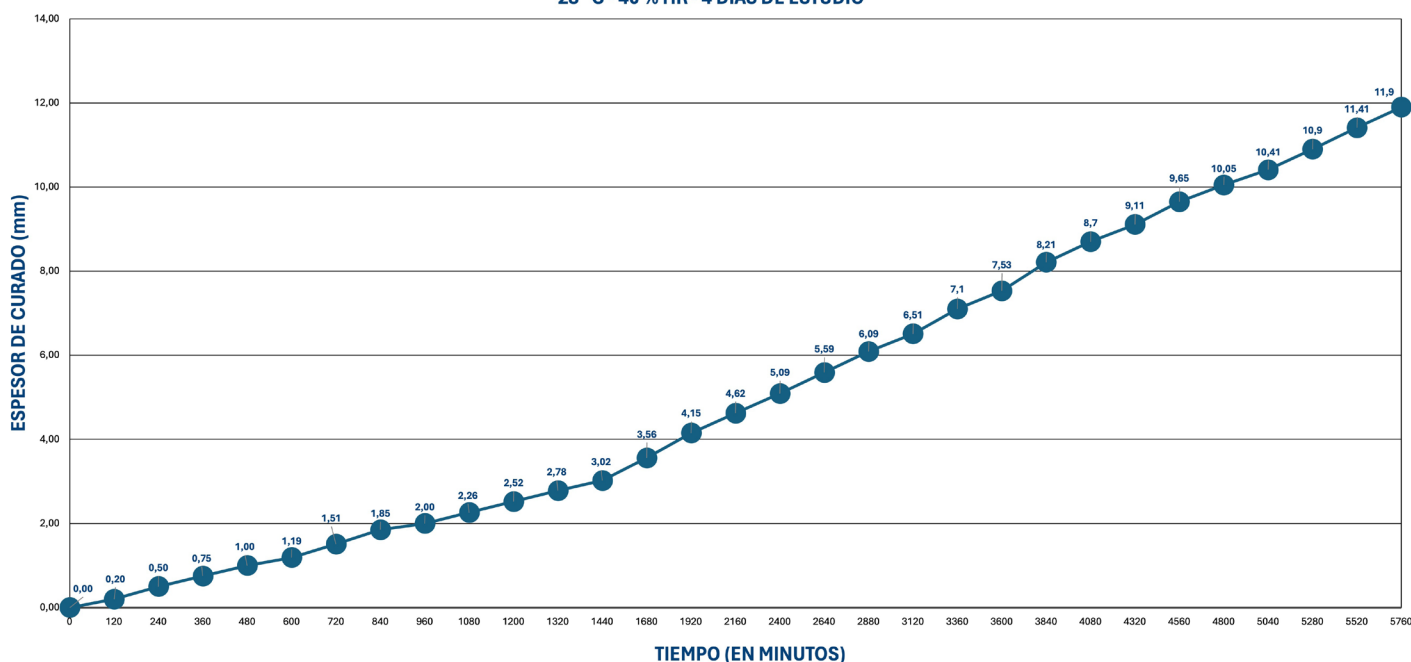


Dicho aumento de la densidad conlleva a un **curado diferente**, que permite que el sellante se mantenga **flexible más tiempo** (sobre 15 - 20 minutos) y por tanto, dejando al mecánico un rango más amplio de tiempo para poder hacer el montaje del motor, así como los aprietes correspondientes.

Gracias a los ensayos de **envejecimiento acelerado** que se han realizado en nuestro Centro de Investigación y Ensayo (CIE), se ha comprobado que la elasticidad aumenta tanto a temperatura ambiente como a temperatura elevada (en funcionamiento) y a picos cortos de temperatura muy elevada.

El **tiempo de curado** de Ajusil depende de varios aspectos, como la cantidad de sellante aplicado (el grosor del cordón), la humedad ambiental y la temperatura. Para asegurarnos que el punto de vulcanización se consigue una vez pasadas 24 horas desde su aplicación, no se debe aplicar un **cordón de un grosor superior a 3 mm**. Tras esas 24 horas, se podrá poner en marcha el motor, con la garantía de que la silicona no perderá su elasticidad. En el siguiente gráfico podemos ver la evolución de los datos:

VELOCIDAD DE CURADO EN RELACIÓN AL ESPESOR
23° C - 40 % HR - 4 DÍAS DE ESTUDIO



Respecto a la humedad y temperatura, podemos afirmar que tiene **más influencia la temperatura**. Cuanto mayor sea la temperatura, antes curará el sellante. La presencia de humedad es indispensable para el curado, pero no acelera el proceso de vulcanización.



¡Ya puedes adquirir este producto con sus nuevas características! Lo encontrarás en dos formatos: formato presurizado de 200 ml (75000100) o en tubo de 75 ml (75000200).

Recuerda consultar la **ficha de seguridad** de este producto y tener en cuenta las recomendaciones Ajusa: **mantener lejos de cualquier fuente de calor, utilizar indumentaria adecuada y guantes** y realizar el proceso en **lugares bien ventilados**.