


# 10227300


R009623

# NISSAN



PETROL/GASOLINA

(mm)



(mm)

c.c. 2349 (cm3) 85 (mm)

1 VQ23DE


1 81047800 M11X1.25X123(8)




1

1) 10 Kpm  
2) -10 Kpm  
3) 4 Kpm  
4) 90°

5) 90°




(Kp.m)

RETIGHTENING

1

1) 72 lbft  
2) -72 lbft  
3) 29 lbft  
4) 90°

5) 90°



(lb.ft)

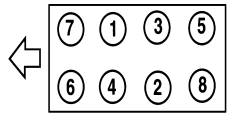
RETIGHTENING

**ROUGHNESS**



ALUMINIUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm	2.3 µm MAX
CAST IRON FUNDICIÓN	1.5 / 1.8 µm	3.8 µm MAX

RETIGHTENING



**TORQUE SEQUENCE**

**-90° +**  
**-180°**

**<>**

LOOSEN 90° AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER.  
AFLOJAR 90° Y APRETAR TORNILLO A TORNILLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS.  
SOLICEN AL 90° BOLT.  
AFLOJAR TODOS LOS TORNILLOS.  
RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT (LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS WITH OPEN BONNET).  
OPEN THE CAP OF THE EXPANSION TANK OF THE WATER COOLING CIRCUIT.  
RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERNOSTATO.  
DEJAR ENRIAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CON EL BARRIL ABIERTO).  
ABRIR EL TAPÓN DEL VASO DE EXPANSIÓN DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACIÓN.

NISSAN IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED. FOR MORE INFO, PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE [www.nissan.es](http://www.nissan.es)

NISSAN NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA PÁGINA WEB [www.nissan.es](http://www.nissan.es)

