



10227200

R009623

NISSAN




PETROL/GASOLINA



(mm)


c.c. 2349 (cm3) 85 (mm)

1 VQ23DE



(Kp.m)

1 81047800 M11X1.25X123(8)






1

1) 10 Kpm
2) -10 Kpm
3) 4 Kpm
4) 90°

5) 90°




(Kp.m)

1

1) 72 lbft
2) -72 lbft
3) 29 lbft
4) 90°

5) 90°



(lb.ft)

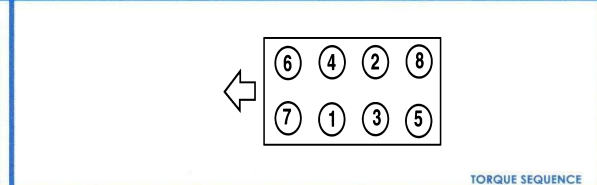
RETIGHTENING

RETIGHTENING

ROUGHNESS



MLS		
ALUMINIUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm	2.3 µm MAX
CAST IRON FUNDICIÓN	1.5 / 1.8 µm	3.8 µm MAX



-90° +
-180°
<>

LOOSEN 90° AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER.
AFLOJAR 90° Y APRETAR TORNILLO A TORNILLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS.
SOLICEN AL 90°: BOLT
AFLOJAR TODOS LOS TORNILLOS
RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT (LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS (WITH OPEN BONNET)).
OPEN THE CAP OF THE EXPANSION TANK OF THE WATER COOLING CIRCUIT.
RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERNOSTATO.
DEJAR ENRIAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CONOPI ABIERTO).
ABRIR EL TAPON DEL VASO DE EXPANSION DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACION

NISSAN IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED. FOR MORE INFO, PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE www.qjusa.es

NISSAN NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA PÁGINA WEB www.qjusa.es