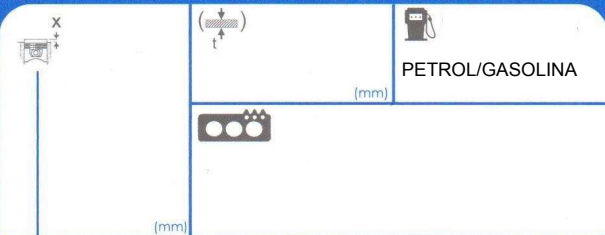


10227100

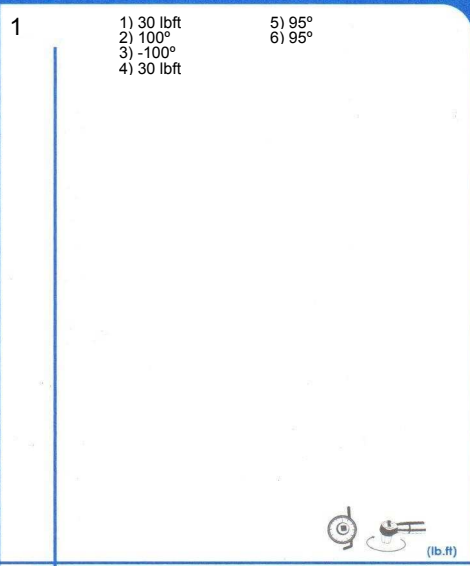
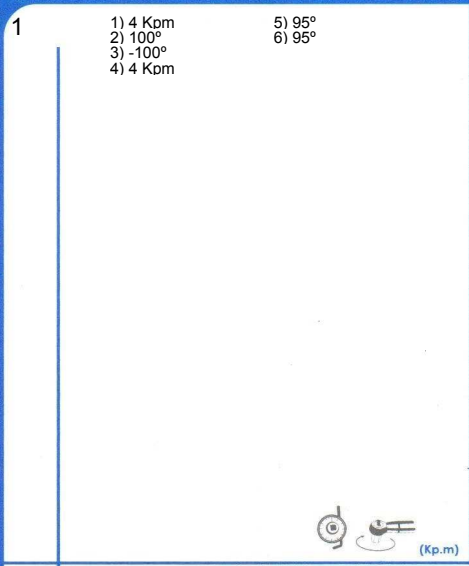
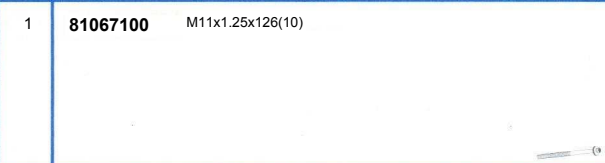
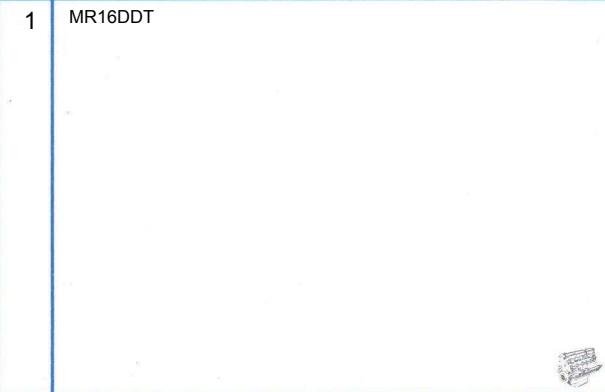
R012618

NISSAN



PETROL/GASOLINA

c.c. 1618 (cm3) 79.7 (mm)

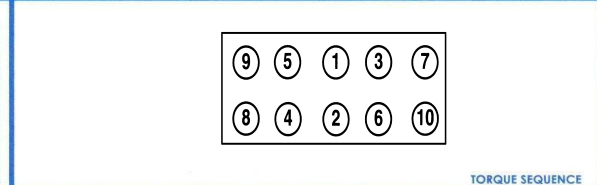


RETIGHTENING

RETIGHTENING

ROUGHNESS

	MLS	
ALUMINIUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm	2.3 µm MAX
CAST IRON FUNDICIÓN	1.5 / 1.8 µm	3.8 µm MAX



-90° +
-180°
 <>

LOOSEN 90° AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER.
 AFLOJAR 90° Y APRIAR TORNILLO A TORNILLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS.
 SOLTAR AL 90° Y APRIAR TODOS LOS TORNILLOS.
 RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT (LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS WITH OPEN BONNET).
 ROTAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERNOSTATO.
 DEJAR ENRIPIR EL MOTOR (CUATRO HORAS (CONOPI ABRIETO).
 ABRIR EL TAPON DEL VASO DE EXPANSION DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACION

AJUSA IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED. FOR MORE INFO, PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE www.ojusa.es

AJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA PÁGINA WEB www.ojusa.es