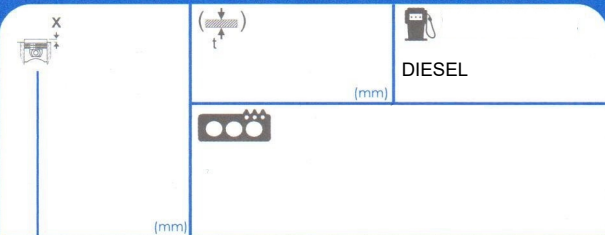


10225000

R00965

TOYOTA



c.c. 4614 (cm3) 114 (mm)

1 S05C;S05C-TB

1 **81066400** M12x1.5x125.3(9),M12x1.5x156(4),M12x1.5x186(5)



1

1) 5.9 Kpm
2) 90°
3) A: 90°
4) B: 135°

5) C: 180°

1) Bolts: 19, 20, 21
2) 5.9 Kpm

(Kp.m)

RETIGHTENING

ROUGHNESS

	MLS	
ALUMINIUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm	2.3 µm MAX
CAST IRON FUNDICIÓN	1.5 / 1.8 µm	3.8 µm MAX

-90° +
-180°
<>

LOOSEN 90° AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER
AFLOJAR 90° Y APRIAR TORNILLO A TORNILLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS

LOOSEN ALL THE BOLTS
AFLOJAR TODOS LOS TORNILLOS

RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT
(LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS WITH OPEN BONNET)

OPEN THE CAP OF THE EXPANSION TANK OF THE WATER COOLING CIRCUIT
RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOSTATO

DEJAR ENRIAR EL MOTOR CUANDO SIGA (CAPOT ABIERTO)

ABRIR EL TAPON DEL VASO DE EXPANSION DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACION

1

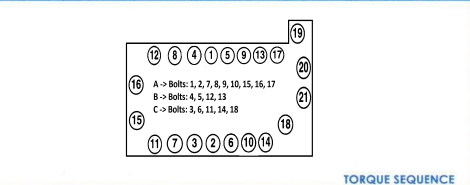
1) 43 lbf
2) 90°
3) A: 90°
4) B: 135°

5) C: 180°

1) Bolts: 19, 20, 21
2) 43 lbf

(lb.ft)

RETIGHTENING



TORQUE SEQUENCE

AJUSA IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED. FOR MORE INFO PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE www.ojusa.es

AJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACION POSTERIOR A LA IMPRESION DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACION CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CODIGO QR O VISITE NUESTRA PAGINA WEB www.ojusa.es