




# 10221600

R012621

# SUBARU

PETROL/GASOLINA



(mm)

(mm)

c.c. 1998 (cm3) 86 (mm)


1 FA20;FA20E;FA20F

1 81048800 M11X1.25X173(6)

1


1) 3 Kpm	5) 4 Kpm
2) 10 Kpm	6) 80°
3) -180°	7) 1-2: 75°
4) 180°	8) 3-6: 30°



(Kp.m)

1

1) 22 lbf	5) 29 lbf
2) 72 lbf	6) 80°
3) -180°	7) 1-2: 75°
4) 180°	8) 3-6: 30°



(lb.ft)

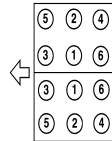
RETIGHTENING

RETIGHTENING

**ROUGHNESS**

	
MLS	
ALUMINIUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm
CAST IRON FUNDICIÓN	1.5 / 1.8 µm
	2.3 µm MAX
	3.8 µm MAX

**TORQUE SEQUENCE**



**-90° +**  
**-180°**  
 <>

LOOSEN 90° AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER.  
 AFLOJAR 90° Y APRETAR TORNILLO A TORNILLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS.  
 SLOOSEN 90° AND TIGHTEN BOLTS.  
 AFLOJAR TODOS LOS TORNILLOS.  
 RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT (LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS WITH OPEN BONNET).  
 OPEN THE CAP OF THE EXPANSION TANK OF THE WATER COOLING CIRCUIT.  
 RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOSTATO.  
 DEJAR ENRIAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CON EL BARRIL ABIERTO).  
 ABRIR EL TAPÓN DEL VASO DE EXPANSIÓN DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACIÓN.

AJUSA IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED. FOR MORE INFO, PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE [www.ojusa.es](http://www.ojusa.es)

AJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA PÁGINA WEB [www.ojusa.es](http://www.ojusa.es)