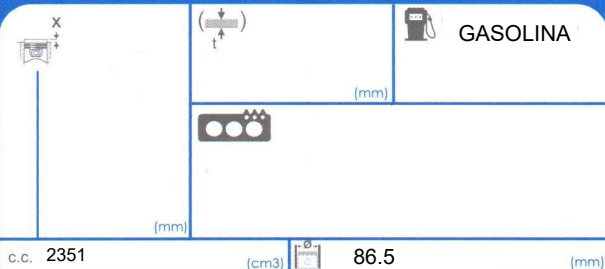


10216000

R010624

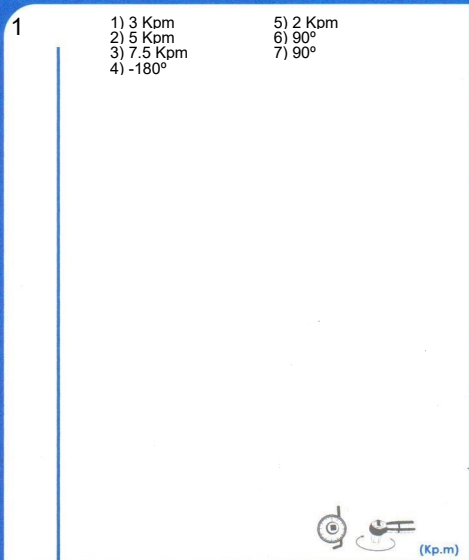
MITSUBISHI



c.c. 2351 (mm) 86.5 (mm)

1 4G64;4G64MPI

1 81024100 M11X1.25X97(10)



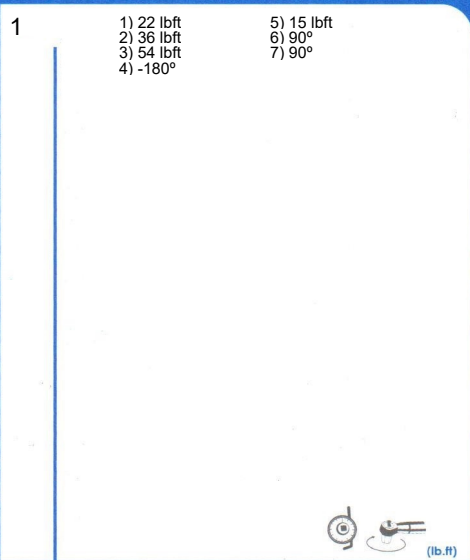
1 NO (Kp.m) RETIGHTENING

ROUGHNESS

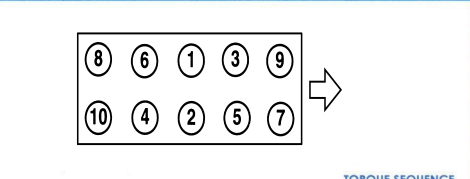
ALUMINIUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm	2.3 µm MAX
CAST IRON FUNDICIÓN	1.5 / 1.8 µm	3.8 µm MAX

-90° +
-180°
 <>

LOOSEN NUT AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER
 AFLOJAR NUT Y APRIAR TORNILLO A TORNELLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS
 LOOSEN ALL THE BOLTS
 AFLOJAR TODOS LOS TORNILLOS
 RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT
 LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS (WITH OPEN BONNET)
 OPEN THE CAP OF THE EXPANSION TANK OF THE WATER COOLING CIRCUIT
 ROTAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOSTATO
 DEJAR ENfriAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CAPOT ABIERTO)
 ABRIR EL TAPON DEL VASO DE EXPANSION DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACION



1 NO (lb.ft) RETIGHTENING



TORQUE SEQUENCE

AJUSA IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENTI HAD BEEN PRINTED. FOR MORE INFO PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE www.ojsa.es

AJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACION POSTERIOR A LA IMPRESION DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACION CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CODIGO QR O VISITE NUESTRA PAGINA WEB www.ojsa.es