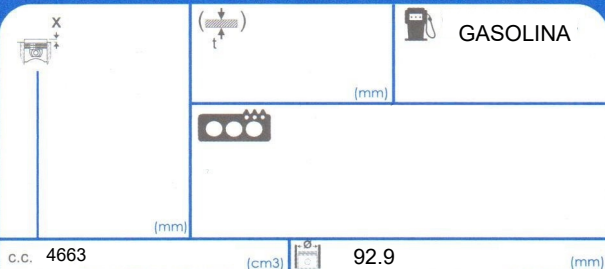


10212700

R010624

MERCEDES



1	MB273.923
---	-----------

1	81060400	M11X1.5X170(10)
---	----------	-----------------



1	M11	1) 2 Kpm 2) 4 Kpm 3) 90° 4) 90°
	M8	1) 1.5 Kpm 2) 90°

ROUGHNESS	
MLS	
ALUMINIUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm 2.3 µm MAX
CAST IRON FUNDICIÓN	1.5 / 1.8 µm 3.8 µm MAX

-90° +
-180°
<>

LOOSEN NUT AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER
AJUSTAR NUT Y APRIAR TORNILLO A TORNELLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS
SOLTEN ALL THE NUTS
AJUSTAR TODOS LOS TORNELLOS
RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT
LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS (WITH OPEN BOWNE)
OPEN THE CAP OF THE EXPANSION TANK OF THE WATER COOLING CIRCUIT
RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERNOSTATO
DEJAR ENRIAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CON APERT. BARRNE)
ABRIR EL TAPON DEL VASO DE EXPANSION DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACION

1	M11	1) 14.5 lbft 2) 29 lbft 3) 90° 4) 90°
	M8	1) 11 lbft 2) 90°

9	5	1	4	8
10	6	2	3	7
10	6	2	3	7
9	5	1	4	8

RETIGHTENING

AJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA PÁGINA WEB www.ojsa.es

AJUSA IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED. FOR MORE INFO PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE www.ojsa.es

85009300