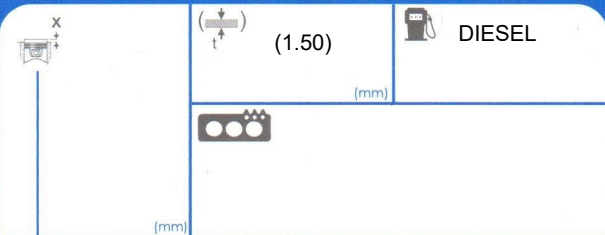


# 10172800

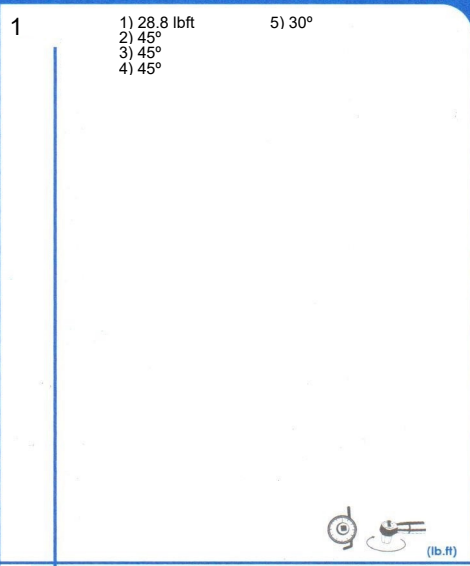
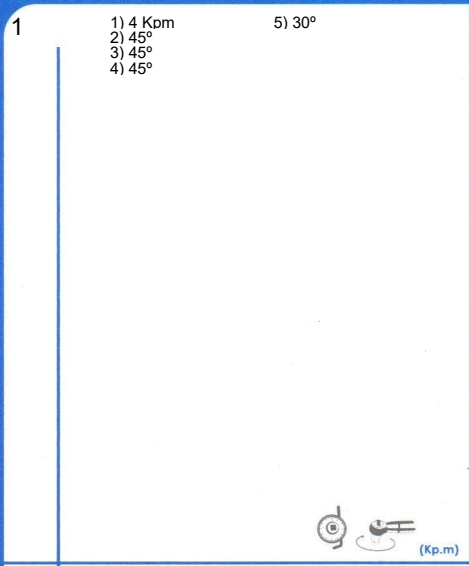
R010624

# DEUTZ



c.c. 0,6128 (mm<sup>3</sup>) 102 (mm)

1 BF6L912;BF6L913;F4L911;F4L912;F4L913;F6L911;F6L912;F6L913



RETIGHTENING

RETIGHTENING

**ROUGHNESS**

|                        |              |            |
|------------------------|--------------|------------|
|                        |              |            |
|                        | MLS          |            |
| ALUMINIUM<br>ALUMINIO  | 0.5 / 1.0 µm | 2.3 µm MAX |
| CAST IRON<br>FUNDICIÓN | 1.5 / 1.8 µm | 3.8 µm MAX |

**TORQUE SEQUENCE**



LOOSEN 90° AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER  
AFLOJAR 90° Y APRETAR TORNILLO A TORNILLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS

LOOSEN ALL THE BOLTS  
AFLOJAR TODOS LOS TORNILLOS

RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT  
(LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS WITH OPEN BONNET)

OPEN THE CAP OF THE EXPANSION TANK OF THE WATER COOLING CIRCUIT  
RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOSTATO

DEJAR ENRIAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CAPOT ABIERTO)

ABRIR EL TAPON DEL VASO DE EXPANSION DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACION

AJUSA IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED. FOR MORE INFO PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE [www.ojusa.es](http://www.ojusa.es)

AJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA PÁGINA WEB [www.ojusa.es](http://www.ojusa.es)