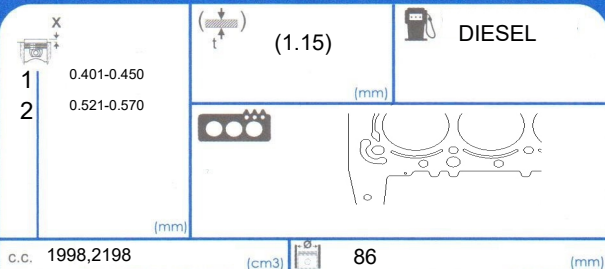


10138310

R010624

FORD, FORD (INDUSTRIAL)



1	ABFA;D3FA;D5BA;F3FA;SDBA
2	ABFA;D3FA;D6BA;DURATORQ;F1FA;F3FA;FIFA;FMBA;HJBA;HJBB;HJBC;N7BA;QJBA;QJBB

1	81029000	M10X1.50X160(10),M8X1.25X121(8)
2	81029000	M10X1.50X160(10),M8X1.25X121(8)

CHECK CATALOG

CHECK CATALOG

1	I:	1) 2 Kpm 2) 4 Kpm 3) -90°+4 Kpm 4) 90°	5) 90°
2	I:	1) 2 Kpm 2) 4 Kpm 3) -90°+4 Kpm 4) 90°	5) 90°
1	E:	1) 1 Kpm 2) 2 Kpm 3) -90°+2 Kpm 4) 90°	5) 90°
2	E:	1) 1 Kpm 2) 2 Kpm 3) -90°+2 Kpm 4) 90°	5) 90°

(Kp.m)

1, 2 NO

RETIGHTENING

ROUGHNESS

ALUMINIUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm	2.3 µm MAX
CAST IRON FUNDICIÓN	1.5 / 1.8 µm	3.8 µm MAX

-90° +

-180°

<>

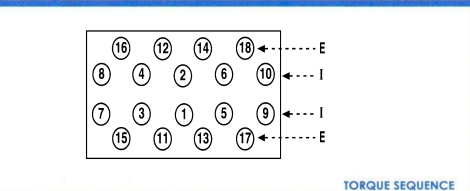
LOOSEN NUT AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER
AJUSTAR NUT Y APRIAR TORNILLO A TORNELLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS
SOLICEN: ALL THE BOLTS
AJUSTAR TODOS LOS TORNELLOS
RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT
(LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS WITH OPEN BONNET)
OPEN THE CAP OF THE EXPANSION TANK OF THE WATER COOLING CIRCUIT
RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOSTATO
DEJAR ENRIAR EL MOTOR CUANDO SIGA (CAPOT ABIERTO)
ABRIR EL TAPÓN DEL VASO DE EXPANSIÓN DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACIÓN

1	I:	1) 15 lbf 2) 29 lbf 3) -90°+29 lbf 4) 90°	5) 90°
2	I:	1) 15 lbf 2) 29 lbf 3) -90°+29 lbf 4) 90°	5) 90°
1	E:	1) 7 lbf 2) 15 lbf 3) -90°+15 lbf 4) 90°	5) 90°
2	E:	1) 7 lbf 2) 15 lbf 3) -90°+15 lbf 4) 90°	5) 90°

(lb.ft)

1, 2 NO

RETIGHTENING



TORQUE SEQUENCE

AJUSA IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED. FOR MORE INFO PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE www.ojsa.es

AJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA PÁGINA WEB www.ojsa.es