

10118600

R010624

FORD, MAZDA



c.c. 1596 (cm3) 79 (mm)

1 C6;FYDA;FYDB;FYDC;FYDH;FYJA;L1T;L1V;L1W

1 **81017400** M10X1.50X142(10)



CHECK CATALOG

1

- 1) 1.5 Kpm
- 2) 3 Kpm
- 3) -90°+3 Kpm
- 4) 90°

1 NO **RETIGHTENING**

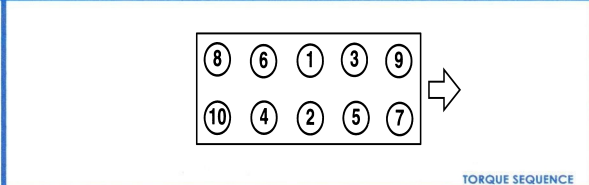
1

- 1) 11 lbf
- 2) 22 lbf
- 3) -90°+22 lbf
- 4) 90°

1 NO **RETIGHTENING**

ROUGHNESS

	MLS	
ALUMINIUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm	2.3 µm MAX
CAST IRON FUNDICIÓN	1.5 / 1.8 µm	3.8 µm MAX



TORQUE SEQUENCE

-90° +
-180°
 <>

LOOSEN 90° AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER
 AFLOJAR 90° Y APRETAR TORNILLO A TORNILLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS
 LOOSEN ALL THE BOLTS
 AFLOJAR TODOS LOS TORNILLOS
 RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT
 LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS (WITH OPEN BOWNE)
 OPEN THE CAP OF THE EXPANSION TANK OF THE WATER COOLING CIRCUIT
 RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOSTATO
 DEJAR ENfriAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CON POT APERTUR)
 ABRIR EL TAPON DEL VASO DE EXPANSION DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACION

AJUSA IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED. FOR MORE INFO, PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE www.ojusa.es

AJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA PÁGINA WEB www.ojusa.es

