

10100340

R010624

CITROEN, PEUGEOT, TALBOT

1 0.80-0.83

(1.52) **DIESEL**

(mm)

c.c. 1769 (cm3) 80 (mm)

1 XUD7;XUD7(161A);XUD7(A9A)

1 **81001000** M12X1.50X123.5(10)

CHECK CATALOG

1

1) 2 Kpm
2) 4 Kpm
3) 6 Kpm
4) -90°+6 Kpm

5) 90°
6) 90°

(Kp.m)

1 **NO** **RETIGHTENING**

1

1) 15 lbf
2) 29 lbf
3) 43 lbf
4) -90°+43 lbf

5) 90°
6) 90°

(lb.ft)

1 **NO** **RETIGHTENING**

ROUGHNESS

	MLS	
ALUMINIUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm	2.3 µm MAX
CAST IRON FUNDICIÓN	1.5 / 1.8 µm	3.8 µm MAX

TORQUE SEQUENCE

10	6	2	3	7
9	5	1	4	8

-90° +
-180°

<>

LOOSEN 90° AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER
AFLOJAR 90° Y APRETAR TORNILLO A TORNILLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS
LOOSEN ALL THE BOLTS
AFLOJAR TODOS LOS TORNILLOS
RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT
LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS (WITH OPEN BONNET)
RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOSTATO
DEJAR ENfriAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CAPOT ABIERTO)
ABRIR EL TAPÓN DEL VASO DE EXPANSIÓN DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACIÓN

AJUSA NO SE RESPONSABILIZA POR CUALQUIER ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA PÁGINA WEB www.ojusa.es