

# 10091500

R010624

# SUBARU



c.c. 1597,1820 (cm3) 87.9 (mm)

1	EJ16E;EJ18E
---	-------------

1	81046800	M11X1.25X191(6)
---	----------	-----------------

85003600

93158700

1

A: 1) 3 Kpm  
2) 7 Kpm  
3) -180°  
4) 2 Kpm

B: 1) 3 Kpm  
2) 7 Kpm  
3) -180°  
4) 3.5 Kpm

5) 90°  
6) 90°

5) 90°  
6) 90°

(Kp.m)

1 NO

RETIGHTENING

ROUGHNESS

ALUMINIUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm	2.3 µm MAX
CAST IRON FUNDICIÓN	1.5 / 1.8 µm	3.8 µm MAX

-90° +

-180°

<>

LOOSEN NUT AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER.  
AFLOJAR NUT Y APRIAR TORNILLO A TORNELLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS.

LOOSEN ALL THE BOLTS  
AFLOJAR TODOS LOS TORNILLOS

RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT  
(LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS (WITH OPEN BONNET))  
RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOSTATO  
(DEJAR ENFRÍAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CAPOT ABIERTO))  
ABRIR EL TAPÓN DEL VASO DE EXPANSIÓN DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACIÓN

1

A: 1) 22 lbft  
2) 51 lbft  
3) -180°  
4) 15 lbft

B: 1) 22 lbft  
2) 51 lbft  
3) -180°  
4) 25 lbft

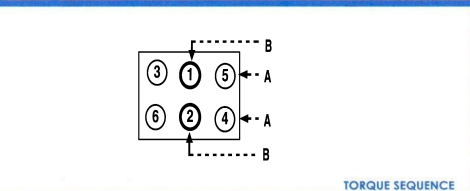
5) 90°  
6) 90°

5) 90°  
6) 90°

(lb.ft)

1 NO

RETIGHTENING



AJUSA IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED. FOR MORE INFO PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE [www.ojusa.es](http://www.ojusa.es)

AJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA PÁGINA WEB [www.ojusa.es](http://www.ojusa.es)