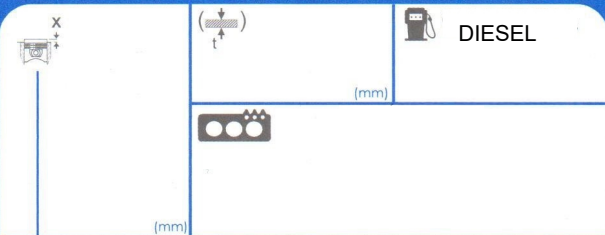


# 10086100

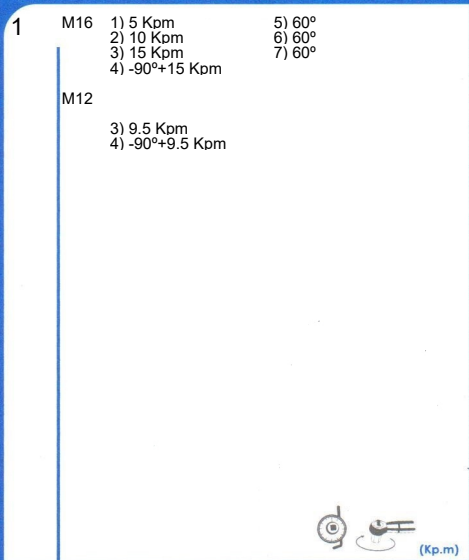
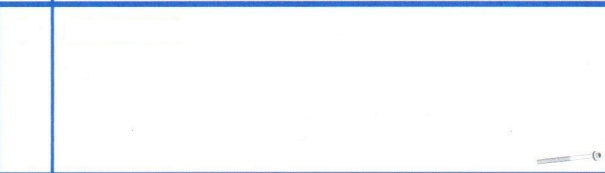
R010624

# DAF

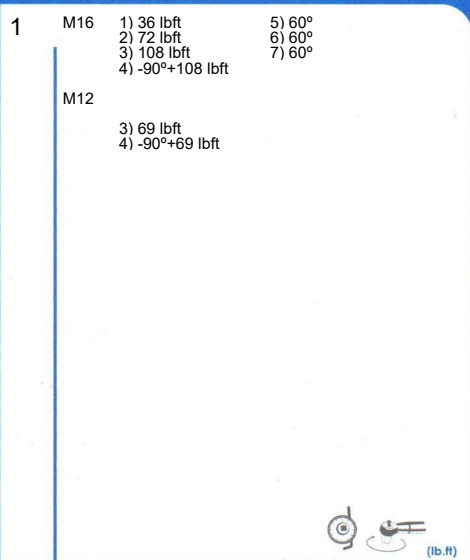


c.c. 11630 (mm)  
130 (cm3)

1 WS1160;WS225;WS242;WS259;WS268;WS282;WS295



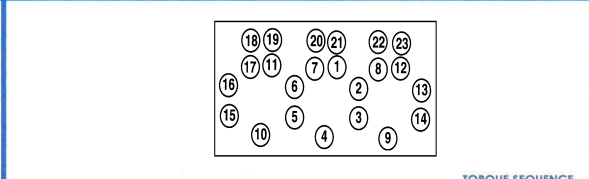
1 NO RETIGHTENING



1 NO RETIGHTENING

**ROUGHNESS**

ALUMINIUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm	2.3 µm MAX
CAST IRON FUNDICIÓN	1.5 / 1.8 µm	3.8 µm MAX



**-90° +**  
 LOOSEN NUT AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER  
 AFLOJAR NUT Y APRETAR TORNILLO A TORNILLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS  
**-180°**  
 LOOSEN ALL THE BOLTS  
 AFLOJAR TODOS LOS TORNILLOS  
 RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT  
 LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS (WITH OPEN BONNET)  
 OPEN THE CAP OF THE EXPANSION TANK OF THE WATER COOLING CIRCUIT  
 BODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOSTATO  
 DEJAR ENfriAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CAPOT ABIERTO)  
 ABRIR EL TAPÓN DEL VASO DE EXPANSIÓN DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACIÓN

AJUSA IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED. FOR MORE INFO, PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE [www.ojusa.es](http://www.ojusa.es)

AJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA PÁGINA WEB [www.ojusa.es](http://www.ojusa.es)