

10077710

R010624

NISSAN

1 **DIESEL**

(1.20)

0.49-0.58

(mm)

(mm)

c.c. 2826 **(cm3)** **85** **(mm)**

1 **RD28**

1 **81008900** **M12X1.75X112(14)**

CHECK CATALOG

93084500

1

1) 4 Kpm
2) 8 Kpm
3) 11 Kpm
4) -180°

5) 3 Kpm
6) 105°

(Kp.m)

1 **NO**

RETIGHTENING

1

1) 29 lbf
2) 58 lbf
3) 80 lbf
4) -180°

5) 22 lbf
6) 105°

(lb.ft)

1 **NO**

RETIGHTENING

ROUGHNESS

	MLS	
ALUMINIUM	0.5 / 1.0 µm	2.3 µm MAX
ALUMINIO		
CAST IRON	1.5 / 1.8 µm	3.8 µm MAX
FUNDICIÓN		

TORQUE SEQUENCE

13	9	5	1	3	7	11
14	10	6	2	4	8	12

-90° +

-180°

<>

LOOSEN 90° AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER
AJUSTAR 90° Y APRIAR TORNILLO A TORNILLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS

LOOSEN ALL THE BOLTS
AJUSTAR TODOS LOS TORNILLOS

RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT (LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS WITH OPEN BONNET)
ABRIR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOSTATO (DEJAR ENFRIAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CAPOT ABIERTO)

ABRIR EL TAPÓN DEL VASO DE EXPANSIÓN DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACIÓN

AJUSA IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED. FOR MORE INFO, PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE www.ojusa.es

AJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA PÁGINA WEB www.ojusa.es