

# 10050400

R010624

# FORD (INDUSTRIAL)



c.c. 5409,5416,5899 (cm3) 100;104.8;107.2 (mm)

1 2703E;2704 (360T);2704E;2708E;2709E;2713E (365);2714E (380);2715E(380);590E

1

1) 5 Kpm	5) <>
2) 10 Kpm	6) -90°+15 Kpm
3) 15 Kpm	
4) -90°+15 Kpm	

(Kp.m)

1

1) 36 lbf	5) <>
2) 72 lbf	6) -90°+108 lbf
3) 108 lbf	
4) -90°+108 lbf	

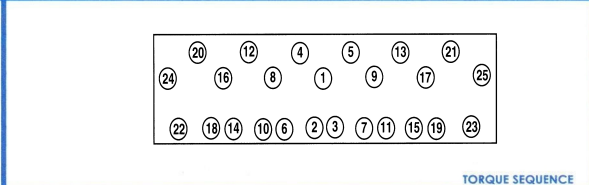
(lb.ft)

1 1000 Km -90°+15 Kpm **RETIGHTENING**

1 1000 Km -90°+108 lbf **RETIGHTENING**

**ROUGHNESS**

MLS		
ALUMINIUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm	2.3 µm MAX
CAST IRON FUNDICIÓN	1.5 / 1.8 µm	3.8 µm MAX



**LOOSEN UP AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER**  
**AFLOJAR Y APRETAR TORNILLO A TORNILLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS**  
**LOOSEN ALL THE BOLTS**  
**AFLOJAR TODOS LOS TORNILLOS**  
**RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT (LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS WITH OPEN BOWNET)**  
**OPEN THE CAP OF THE EXPANSION TANK OF THE WATER COOLING CIRCUIT**  
**RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOESTATO**  
**DEJAR ENRIAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CAJÓN ABIERTO)**  
**ABRIR EL TAPÓN DEL VASO DE EXPANSIÓN DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACIÓN**

**AJUSA IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED. FOR MORE INFO PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE [www.ojusa.es](http://www.ojusa.es)**  
**AJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA PÁGINA WEB [www.ojusa.es](http://www.ojusa.es)**

**TORQUE SEQUENCE**