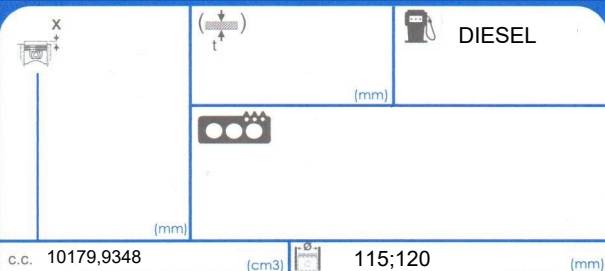


10007600

R010624

RVI



c.c. 10179,9348 (cm3) 115;120 (mm)

1	B-26
2	BS-16



1	1) 6 Kpm 2) 12 Kpm 3) 16 Kpm 4) -90°+16 Kpm	5) <> 6) -90°+16 Kpm 7) 1000 Km -90°+16 Kpm
2	1) 9 Kpm 2) 18 Kpm 3) 27 Kpm 4) -90°+27 Kpm	5) <> 6) -90°+27 Kpm 7) 1000 Km -90°+27 Kpm

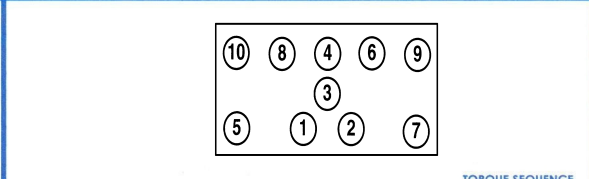


1	1) 43 lbf 2) 87 lbf 3) 116 lbf 4) -90°+116 lbf	5) <> 6) -90°+116 lbf 7) 1000 Km -90°+116 lbf
2	1) 65 lbf 2) 130 lbf 3) 195 lbf 4) -90°+195 lbf	5) <> 6) -90°+195 lbf 7) 1000 Km -90°+195 lbf



ROUGHNESS

	MLS	
ALUMINIUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 μ m	2.3 μ m MAX
CAST IRON FUNDICIÓN	1.5 / 1.8 μ m	3.8 μ m MAX



-90° +
-180°
 <>

LOOSEN NUT AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER
 AJUSTAR NUT Y APRIAR TORNILLO A TORNILLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS

LOOSEN ALL THE BOLTS
 AJUSTAR TODOS LOS TORNILLOS

RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT
 (LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS (WITH OPEN BONNET))
 OPEN THE CAP OF THE EXPANSION TANK OF THE WATER COOLING CIRCUIT
 RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOESTATO
 DEJAR ENfriAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CAPOT ABIERTO)
 ABRIR EL TAPON DEL VASO DE EXPANSION DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACION

AJUSA IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED. FOR MORE INFO PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE www.ojusa.es

AJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA PÁGINA WEB www.ojusa.es

TORQUE SEQUENCE