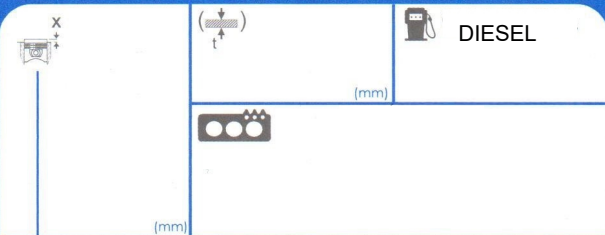


10004900

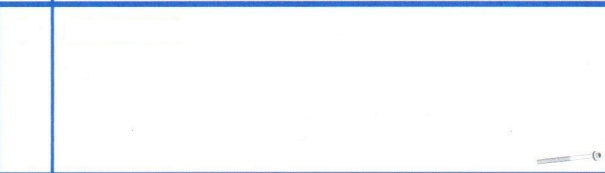
R010624

RVI



c.c. 11946 (cm3) 130 (mm)

1 BSS-36



1 M16: 1) 9 Kpm
2) 18 Kpm
3) 27 Kpm
4) -90°+27 Kpm

M18: 1) 12 Kpm
2) 24 Kpm
3) 37 Kpm
4) -90°+37 Kpm

5) <>
6) -90°+27 Kpm
7) 1000 Km -90°+27 Kpm

5) <>
6) -90°+37 Kpm
7) 1000 Km -90°+37 Kpm

(Kp.m)

RETIGHTENING

ROUGHNESS

ALUMINIUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm	2.3 µm MAX
CAST IRON FUNDICIÓN	1.5 / 1.8 µm	3.8 µm MAX

-90° +
-180°
 <>

LOOSEN NUT AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER
 AJUSTAR TORNILLO Y APRETAR TORNILLO A TORNELLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS

LOOSEN ALL THE BOLTS
 AJUSTAR TODOS LOS TORNILLOS

RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT
 (LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS (WITH OPEN BONNET))
 OPEN THE CAP OF THE EXPANSION TANK OF THE WATER COOLING CIRCUIT
 (ROTAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOESTATO)
 DEJAR ENFRIAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CON LA BARRERA ABIERTA)
 ABRIR EL TAPÓN DEL VASO DE EXPANSIÓN DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACIÓN

1 M16: 1) 65 lbf
2) 130 lbf
3) 195 lbf
4) -90°+195 lbf

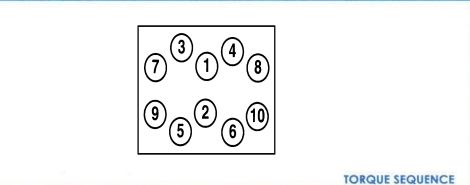
M18: 1) 87 lbf
2) 173 lbf
3) 268 lbf
4) -90°+268 lbf

5) <>
6) -90°+195 lbf
7) 1000 Km -90°+195 lbf

5) <>
6) -90°+268 lbf
7) 1000 Km -90°+268 lbf

(lb.ft)

RETIGHTENING



TORQUE SEQUENCE

AJUSA IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED. FOR MORE INFO PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE www.ojusa.es

AJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA PÁGINA WEB www.ojusa.es