

01255600

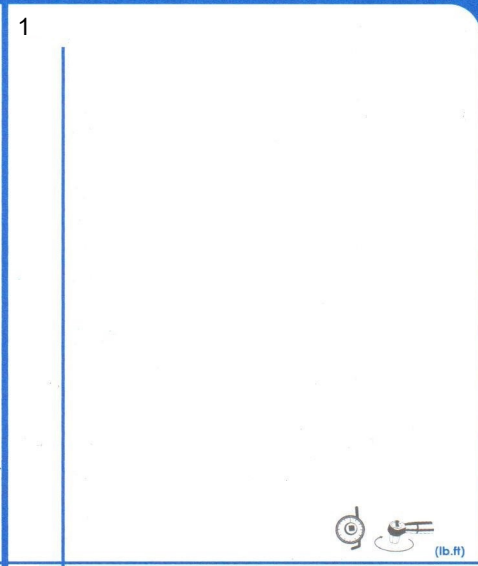
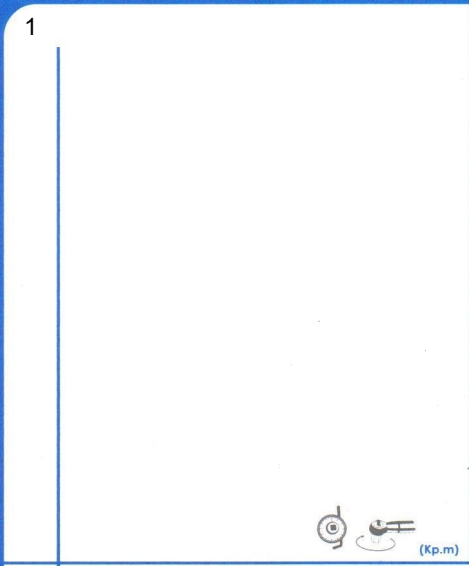
R012615

MAZDA



c.c. 1308 (mm)
 (cm3) (mm)

1 SE3(13B);SEN(13B)



RETIGHTENING

RETIGHTENING

ROUGHNESS

	MLS	
ALUMINIUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm	2.3 µm MAX
CAST IRON FUNDICIÓN	1.5 / 1.8 µm	3.8 µm MAX

TORQUE SEQUENCE



-90° +
 -180°
 <>

LOOSEN BOLT AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER
 AFLOJAR BOLT Y APRIAR TORNELLO A TORNELLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS
 SOLTEN ALL THE BOLTS
 AFLOJAR TODOS LOS TORNELLOS
 RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT
 LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS (WITH OPEN BONNET)
 OPEN THE CAP OF THE EXPANSION TANK OF THE WATER COOLING CIRCUIT
 BODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOSTATO
 DEJAR ENFRIAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CAPOT ABIERTO)
 ABRIR EL TAPON DEL VASO DE EXPANSION DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACION

AJUSA IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED. FOR MORE INFO PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE www.ojusa.es
 AJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA PÁGINA WEB www.ojusa.es