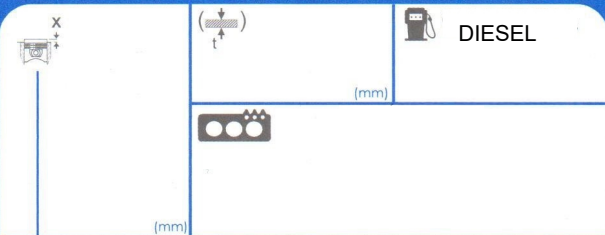


00204500

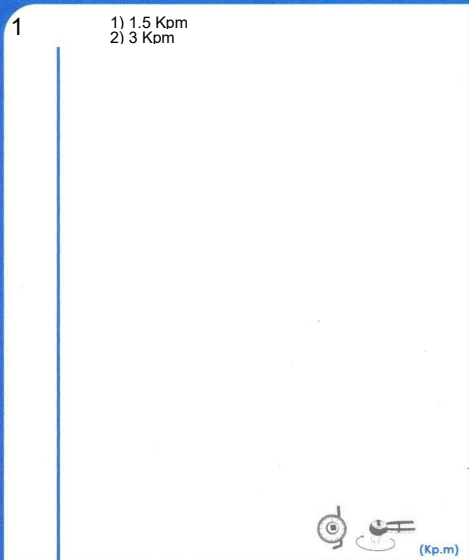
R010624

DITER (MWM)

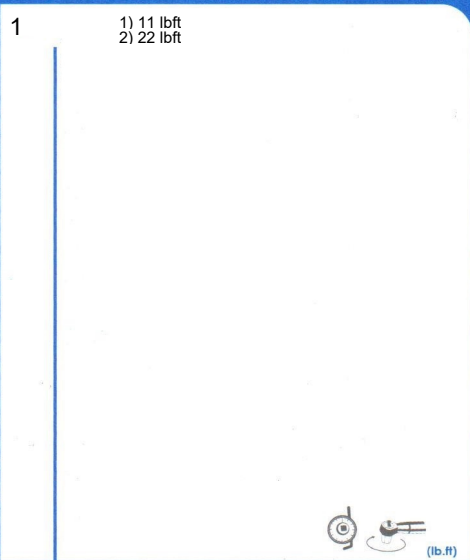


c.c. 308 (cm3)

1 MWM



1 NO RETIGHTENING



1 NO RETIGHTENING

ROUGHNESS

	MLS	
ALUMINIUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm	2.3 µm MAX
CAST IRON FUNDICIÓN	1.5 / 1.8 µm	3.8 µm MAX

TORQUE SEQUENCE

ALJUSA IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED. FOR MORE INFO PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE www.ojusa.es

ALJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA PÁGINA WEB www.ojusa.es



LOOSEN 90° AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER

AFLOJAR 90° Y APRIAR TORNILLO A TORNILLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS

LOOSEN ALL THE BOLTS

AFLOJAR TODOS LOS TORNILLOS

RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT (LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS WITH OPEN BONNET)

LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS WITH OPEN BONNET

OPEN THE CAP OF THE EXPANSION TANK OF THE WATER COOLING CIRCUIT

RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOSTATO

DEJAR ENfriAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CAPOT ABIERTO)

ABRIR EL TAPÓN DEL VASO DE EXPANSIÓN DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACIÓN

ALJUSA IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED. FOR MORE INFO PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE www.ojusa.es

ALJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA PÁGINA WEB www.ojusa.es