Réglage du palier et remplissage de graisse pour moyeux

Réglage du palier

1. Dévisser l'enjoliveur de roue.
2. Retirer la goupille de l'écrou de pont.
3. Fixer à **150 Nm** l'écrou de pont avec une clé dynamométrique en tournant simultanément le moyeu.
4. Tourner en arrière l'écrou de pont jusqu'au trou de goupille le plus proche. En cas de convergence jusqu'au prochain trou, maximum 30 °.
5. Utiliser la goupille et courber légèrement.
6. Graisser légèrement l'enjoliveur de roue et enduire le filetage puis visser et serrer à **700 Nm**.

Article supplémentaire = graisse de roulement PE

046.699-00A	0,4 kg	Cartouche
046.430-00A	2,5 kg	Seau
046.893-00A	5,0 kg	Seau
046.883-00A	10,0 kg	Seau
046.901-00A	50 kg	Tonnelet

Graissage du roulement à rouleaux coniques (poids par essieu : 6500 - 9000 kg)

Roulement à rouleaux coniques intérieur = 170 g
Introduire de la graisse de roulement dans les espaces libres entre les rouleaux et la cage, essuyer la quantité résiduelle de graisse dans la bague extérieure de palier du moyeu.

Roulement à rouleaux coniques extérieur = 350 g
La graisse de roulement est compressée en vissant dans le palier l'enjoliveur de roue rempli de graisse.